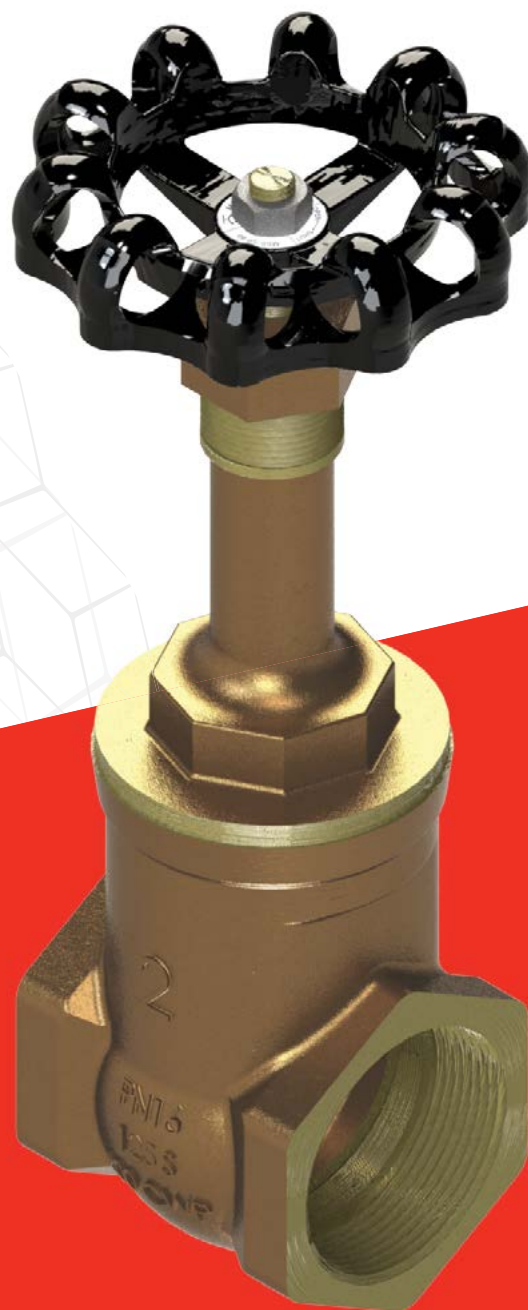


WALWORTH®
Since 1842



CATÁLOGO VÁLVULA DE BRONCE INDUSTRIAL

Nota: Los dibujos e información aquí mostrados son ilustrativos a los diferentes diseños de Walworth®. Las configuraciones físicas de las válvulas pueden cambiar de acuerdo con los estándares de Walworth®.

ÍNDICE

INTRODUCCIÓN

CONTROL DE DISEÑO WALWORTH.....	5
SISTEMA DE CALIDAD WALWORTH	5
EQUIPO DE CONTROL DE CALIDAD.....	6
VÁLVULAS WALWORTH DE BRONCE INDUSTRIAL DE COMPUERTA, GLOBO Y RETENCIÓN	8
VÁLVULA WALWORTH DE COMPUERTA CON VÁSTAGO FIJO DE BRONCE INDUSTRIAL, CLASE 125 (200 WOG)	9
VÁLVULA WALWORTH DE COMPUERTA CON VÁSTAGO FIJO DE BRONCE INDUSTRIAL, CLASE 150 (300 WOG)	14
VÁLVULA WALWORTH DE COMPUERTA CON VÁSTAGO ASCENDENTE DE BRONCE INDUSTRIAL, CLASE 125 (200 WOG)	15
VÁLVULA WALWORTH DE COMPUERTA CON VÁSTAGO ASCENDENTE DE BRONCE INDUSTRIAL, CLASE 150 (300 WOG)	18
VÁLVULA WALWORTH DE COMPUERTA CON VÁSTAGO ASCENDENTE (BONETE CON TUERCA UNIÓN), DE BRONCE INDUSTRIAL CLASE 150 (300 WOG)	21
VÁLVULA WALWORTH DE COMPUERTA CON VÁSTAGO ASCENDENTE (BONETE CON TUERCA UNIÓN), DE BRONCE INDUSTRIAL CLASE 200 (400 WOG)	24
VÁLVULA WALWORTH DE GLOBO DE BRONCE INDUSTRIAL CLASE 125 (200 WOG)	27
VÁLVULA WALWORTH DE GLOBO DE BRONCE INDUSTRIAL CLASE 150 (300 WOG)	30
VÁLVULA WALWORTH DE GLOBO DE BRONCE INDUSTRIAL CLASE 200 (400 WOG)	33
VÁLVULA WALWORTH DE RETENCIÓN DE COLUMPIO DE BRONCE INDUSTRIAL CLASE 125 (200 WOG)	36
VÁLVULA WALWORTH DE RETENCIÓN DE COLUMPIO DE BRONCE INDUSTRIAL CLASE 150 (300 WOG)	39
VÁLVULA WALWORTH DE RETENCIÓN DE COLUMPIO (MODELO EN “Y”) DE BRONCE INDUSTRIAL CLASE 150 (300 WOG)	42
VÁLVULA DE FILTRO WALWORTH MODELO EN “Y” BRONCE INDUSTRIAL CLASE 300 (600 WOG)	45
INFORMACIÓN TÉCNICA	48
BASES DE DISEÑO	53
CÓMO ORDENAR	54
POLÍTICA DE GARANTÍA	55



YARMOUTH RESEARCH AND TECHNOLOGY



WALWORTH®

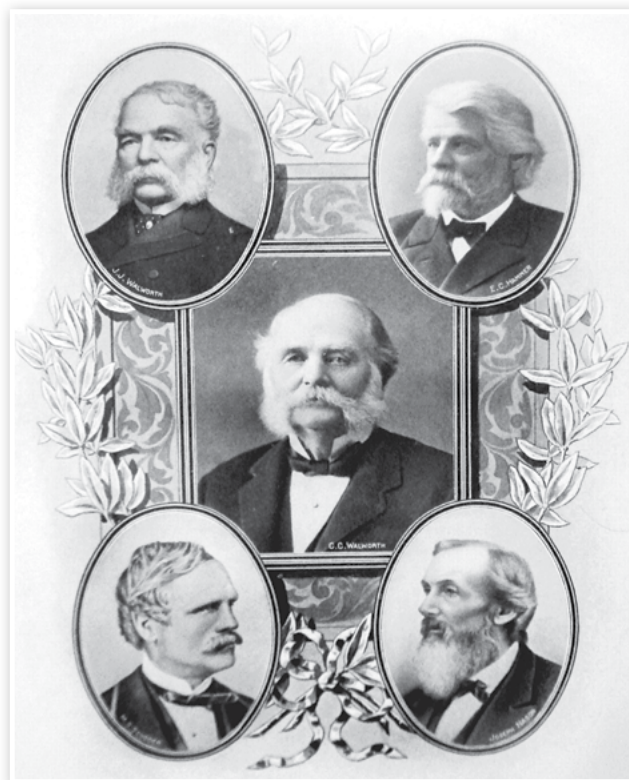
WALWORTH® es una compañía fabricante de válvulas industriales considerada entre las más importantes de todo el mundo. Desde su fundación en el siglo XIX por James WALWORTH®, ha enfocado sus esfuerzos en innovar y producir diferentes líneas de productos para el control de fluidos.

La experiencia acumulada en este largo y exitoso trayecto en combinación con un espíritu de constante innovación, permite brindar soluciones satisfactorias a una amplia gama de industrias y usuarios finales, cumpliendo y superando los estándares de calidad más estrictos. Entre estas industrias se encuentran la petroquímica, gasera, petrolera, generadoras de energía eléctrica y transformadoras de pulpa y papel; de igual forma compañías relacionadas con tecnologías geotérmica y criogénica, entre otras.

En su trayectoria, ha producido más de 40,000 diferentes productos, colocándose como una corporación globalizada atendiendo a diferentes mercados con la experiencia de más de 500 empleados.

WALWORTH® cuenta con instalaciones para la fabricación de las líneas de válvulas en un flujo de operaciones completo: Almacenes de materia prima, diferentes tipos de maquinado, procesos de soldadura como SMAW, GMAW, SAW, PAW, ensamble, pruebas para baja y alta presión para servicio a alta temperatura o criogénicas, proceso de pintura, embalaje y embarque.

Toda esta infraestructura permite satisfacer el mercado de Norteamérica, Centroamérica, Sudamérica, Europa y África; adicionalmente, con nuestros distribuidores masters llegamos a países tan lejanos como Indonesia, Singapur o Australia, así como al medio y lejano oriente.



VALORES WALWORTH®



MISIÓN

Contribuir al desarrollo de nuestros clientes y colaboradores a través de un crecimiento sustentable.



VISIÓN

Ser una empresa sólida e innovadora ofreciendo a nuestros clientes soluciones integrales de excelencia.



POLÍTICA DE CALIDAD

WALWORTH® somos una empresa global dedicada al diseño, fabricación y comercialización de válvulas para el control de fluidos, en cumplimiento de los estándares nacionales e internacionales aplicables.

Estamos comprometidos en lograr la satisfacción de las partes interesadas, cumpliendo los objetivos de calidad y fomentando la mejora continua de nuestro sistema de gestión de calidad.



POLÍTICA DE SEGURIDAD, SALUD Y MEDIO AMBIENTE

WALWORTH® somos una empresa global dedicada al diseño, fabricación y comercialización de válvulas para el control de fluidos, en cumplimiento de los requisitos legales y estándares nacionales e internacionales aplicables. Estamos comprometidos a dirigir las actividades de manera responsable, garantizar la prevención de lesiones y enfermedades de nuestros colaboradores, clientes, visitantes y comunidad, así como con el cuidado del medio ambiente, la prevención de la contaminación y el uso sostenible de los recursos, fomentando la consulta, participación de los trabajadores y mejora continua del sistema de seguridad, salud y medio ambiente.

CONTROL DE DISEÑO WALWORTH®

Los productos WALWORTH® son fabricados de acuerdo a un estricto seguimiento de las normas más importantes a nivel mundial como API, ASME, ASTM, MSS, NACE, AWWA, BSI, CSA, entre otras. Nuestro equipo de ingeniería siempre está estudiando las nuevas actualizaciones de estas normas para incorporar cualquier cambio que afecte al diseño, regulaciones o desempeño de nuestros productos, siendo siempre líderes en los nuevos desarrollos obtenidos.

El departamento de ingeniería utiliza la más avanzada tecnología y equipo, como el uso de elementos finitos y programas de diseño para asegurar el adecuado ensamble y desempeño de los productos desde su concepción, cálculo y generación de dibujos de detalle para la fabricación, colocando a WALWORTH® como el líder en el desarrollo de productos de acuerdo con las necesidades de estos días en el mercado de válvulas.



SISTEMA DE CALIDAD WALWORTH®

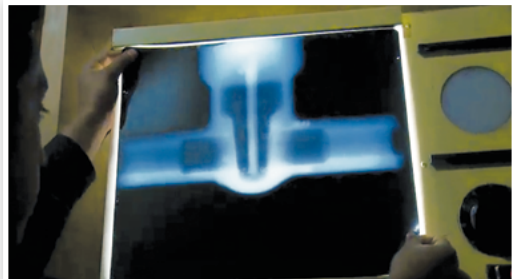
Con el paso del tiempo, WALWORTH® desarrolló su Sistema de Administración de Calidad, el cual no se usa como un sistema separado de información, sino como el principal Sistema Administrativo enfocado a la Calidad. En este sentido, WALWORTH® es una compañía certificada ISO-9001 y mantiene las certificaciones más importantes a nivel mundial.

Este sistema requiere de un riguroso control de calidad y selección de materia prima proveniente de proveedores aprobados, así como el control de los procesos de manufactura. Con el número de serie, WALWORTH® es capaz de monitorear el producto en su proceso de fabricación y proporciona información de rastreabilidad de los materiales empleados en cada válvula. A continuación se muestran algunas de las principales certificaciones:

CERTIFICACIONES WALWORTH®		
NORMA	NOMBRE DE LA NORMA	No. DE CERTIFICADO
API-6D	SPECIFICATION FOR PIPELINE AND PIPING VALVES	API-0097
API-600	STEEL GATE VALVES - FLANGED AND BUTT-WELDING ENDS, BOLTED BONNETS	API-0109
API-602	GATE, GLOBE, AND CHECK VALVES FOR SIZES DN 100 (NPS 4) AND SMALLER FOR THE PETROLEUM AND NATURAL GAS INDUSTRIES	API-0024
API-594	CHECK VALVES: FLANGED, LUG, WAFER, AND BUTT-WELDING	API-007
API-6A	SPECIFICATION FOR WELLHEAD AND CHRISTMAS TREE EQUIPMENT	API-0234
API-6FA	SPECIFICATION FOR FIRE TEST FOR VALVES	TÜV
API-607	FIRE TEST FOR QUARTER-TURN VALVES AND VALVES EQUIPPED WITH NONMETALLIC SEATS	
API-624	TYPE TESTING OF RISING STEM VALVES EQUIPPED WITH GRAPHITE PACKING FOR FUGITIVE EMISSIONS	Certificate Number 216162A 216106C 216106A 216106B
ISO-15848-1	INDUSTRIAL VALVES-MEASUREMENT, TEST AND QUALIFICATION PROCEDURES FOR FUGITIVE EMISSIONS	
ISO-10497	TESTING OF VALVES - FIRE-TYPE TESTING REQUIREMENTS	
ISO-9001	QUALITY MANAGEMENT SYSTEMS - REQUIREMENTS	API-0038
PED	PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE MODULE H FOR EUROPEAN COMMUNITY	343/PED/ROT/HSN1620126/1
SIL-3	SAFETY INTEGRAL LEVEL CERTIFICATION FOR TRUNNION BALL VALVES (SIL3)	No. 968/V 1135.00/19
API	SPECIFICATION FOR QUALITY MANAGEMENT SYSTEMS	Q1-1479

EQUIPO DE CONTROL DE CALIDAD

Para asegurar que los productos WALWORTH® cumplen con las Normas Internacionales, contamos con equipo profesional de monitoreo de calidad, algunos de los cuales se describen a continuación:



Equipo para Examinación Radiográfica.- WALWORTH® cuenta en sus instalaciones con su propia fuente de Iridio Ir-92, para pruebas de radiografía a las fundiciones desde 0.100" hasta 2 1/2" de espesor de pared, verificando la sanidad de las materias primas.

Identificación Positiva de Materiales (PMI).- Se cuenta con equipos de nueva generación para la identificación positiva de materiales. Estos sirven para obtener análisis químicos cualitativos desde la etapa de inspección recibo y/o sobre componentes que serán ensamblados para comprobar que se están utilizando los materiales correctos para el servicio específico de las válvulas de acuerdo a los requerimientos del cliente.



Prueba de Partículas Magnéticas.- WALWORTH® cuenta con el equipo para pruebas por partículas magnéticas aplicada a materiales ferrosos susceptibles a magnetismo. Esta prueba se realiza por muestreo o cuando el cliente solicita la Certificación de Partículas Magnéticas.

Prueba de Líquidos Penetrantes.- WALWORTH® cuenta con el personal y materiales para realizar esta prueba, mediante las técnicas de líquidos penetrantes removibles con agua o con solventes. El personal está certificado de acuerdo con la American Society for Non Destructive Testing (ASNT).



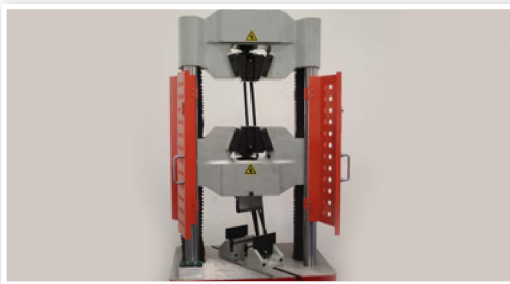
Laboratorio de Metrología.- WALWORTH® desarrolló un sistema de verificación y calibración de todo el equipo utilizado en nuestras instalaciones para asegurar la rastreabilidad de las mediciones contra patrones internacionalmente reconocidos. De esta manera, se mantiene un control en las mediciones realizadas durante la fabricación, asegurando que se cumple con las normas internacionales más importantes.

Prueba de Fuego.- Se cuenta con instalaciones apropiadas para ejecutar la prueba de fuego de acuerdo a los requerimientos de API. Esta prueba expone la válvula a fuego de 1,400 a 1,800°F (761 a 980°C) para verificar la hermeticidad y sello adecuado de la válvula después de cierto tiempo de exposición.



Equipo de Pruebas de Bajas Emisiones Fugitivas.- Se aplica cuando un cliente requiere un certificado de Bajas Emisiones Fugitivas. El laboratorio tiene su propio equipo LFE capaz de medir menos de 20 ppm en condiciones estáticas o dinámicas a temperatura ambiente o bajo condiciones de operación de ciclos térmicos.

Equipo de medición de espesor de pared.- Usando las técnicas de ultrasonido, se puede medir el espesor de pared de los diferentes materiales metálicos incluyendo ferrosos y acero inoxidable.



Equipo de Prueba de Tensión.- Para asegurar las propiedades mecánicas de los materiales empleados en la fabricación. WALWORTH® realiza pruebas por muestreo de probetas de las materias primas provenientes de nuestros proveedores, aún cuando se reciban certificaciones de calidad de las mismas.

Equipo de Dureza.- Tanto para pruebas en laboratorio como pruebas en planta, WALWORTH® cuenta con equipos de prueba Rockwell B, C, Brinell y Vickers para verificar el cumplimiento de los requerimientos de dureza que exigen las normas.



VÁLVULAS WALWORTH DE BRONCE INDUSTRIAL COMPUERTA, GLOBO Y RETENCIÓN

CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES

Las válvulas WALWORTH de Bronce Industrial son usadas para muchos servicios en diferentes industrias; las aplicaciones incluyen usos generales, instalación industrial, edificios comerciales e industria de construcción, en procesos químicos y petroquímicos, y en servicios marítimos.

Las válvulas WALWORTH de Bronce Industrial son fabricadas de acuerdo a MSS-SP-80, en clases de presión 125 (200 WOG), 150 (300 WOG) & 200 (400 WOG), 300 (600 WOG) y tamaños desde ½" a 2" de diámetro nominal.

WALWORTH ofrece ésta línea de productos en los siguientes materiales base:

- A. Bronce de acuerdo con ASTM B62 grado C83600.
- B. Bronce de acuerdo con ASTM B61 grado C92200.

WALWORTH ofrece ésta línea de productos con los siguientes interiores:

- A. Interiores de Bronce de acuerdo con ASTM B62 Grado C83600.
- B. Interiores de Bronce de acuerdo con ASTM B584 Grado 875.
- C. Interiores de Latón de acuerdo con ASTM B16 Grado C3600.

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80
- WALWORTH ofrece Válvulas de Compuerta, Globo, Filtro (modelo en "Y"), Retención de columpio, Retención de columpio (modelo en "Y")
- Vástago ascendente (válvulas de compuerta y globo) y Vástago fijo (sólo para válvulas de compuerta)
- Bonete roscado o con tuerca unión
- Asientos metálicos y asientos suaves PTFE
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1
- Pruebas de acuerdo con MSS-SP-80



LÍNEA DE PRODUCTOS

TIPO	BONETE	TAMAÑO	ASIENTO	CLASE DE PRESIÓN	EXTREMOS	FIGURA
Válvula de Compuerta VF Bronce Industrial	Roscado	½" a 2"	BRONCE	125#	S	W4
Válvula de Compuerta VF Bronce Industrial	Roscado	½" a 2"	BRONCE	150#	S	W14
Válvula de Compuerta VA Bronce Industrial	Roscado	½" a 2"	BRONCE	125#	S	W55
Válvula de Compuerta VA Bronce Industrial	Roscado	½" a 2"	BRONCE	150#	S	W56
Válvula de Compuerta VA Bronce Industrial	Unión	½" a 2"	BRONCE	150#	S	W11
Válvula de Compuerta VA Bronce Industrial	Unión	½" a 2"	BRONCE	200#	S	W36
Válvula de Globo Bronce Industrial	Roscado	½" a 2"	BRONCE	125#	S	W58
Válvula de Globo Bronce Industrial	Unión	½" a 2"	BRONCE + PTFE	150#	S	W95
Válvula de Globo Bronce Industrial	Unión	½" a 2"	BRONCE + PTFE	200#	S	W160
Válvula de Retención de Columpio (modelo en "Y") Bronce Industrial	-	½" a 2"	BRONCE	150#	S	W420
Válvula de Retención de Columpio (modelo en "T")Bronce Industrial	-	½" a 2"	BRONCE	125#	S	W506
Válvula de Retención de Columpio (modelo en "T")Bronce Industrial	-	½" a 2"	BRONCE	150#	S	W512
Válvula de Filtro (modelo en "Y")	-	½" a 2"	SS304	300#	S	W600

VF = Vástago Fijo
VA = Vástago Ascendente
S = Roscados

VÁLVULA WALWORTH DE COMPUERTA CON VÁSTAGO FIJO BRONCE INDUSTRIAL CLASE 125 (200 WOG)

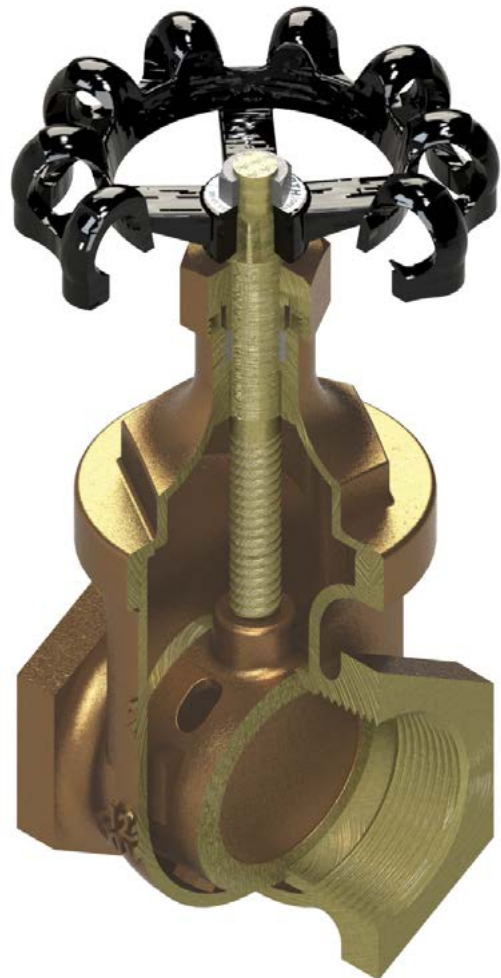
Las válvulas WALWORTH Compuerta de Bronce Industrial están diseñadas para interrumpir o cortar el flujo de un fluido. Son usadas principalmente para permitir o prevenir el flujo de un fluido, por ello sólo se deben mantener en posición totalmente abierta o cerrada. La característica principal de las válvulas con vástago fijo (no ascendente) es que el diseño y la operación son compactos; no toma más espacio para ser abierta o cerrada. Cuando la válvula necesita ser abierta o cerrada, sólo el disco sube o baja. El vástago fijo (no ascendente) es comúnmente usado bajo tierra o cuando el espacio vertical es limitado.

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Cuerpo y bonete de bronce.
- Vástago fijo (no ascendente).
- Diseño de bonete roscado.
- Diseño de cuña sólida.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo de acuerdo a estándar del fabricante.
- Prueba de acuerdo con MSS-SP-80.
- Operada por volante.

MATERIALES INTERNOS (TRIM)

- Las válvulas de compuerta de bronce industrial se proporcionan con disco y vástago de bronce.
- Empaque de vástago en PTFE.
- Anillos de sello integrales.
- Los interiores de bronce son recomendados para vapor, agua, aire y aceite o gas no corrosivo.



VÁLVULA WALWORTH DE COMPUERTA CON VÁSTAGO FIJO DE BRONCE INDUSTRIAL CLASE 125 (200 WOG)

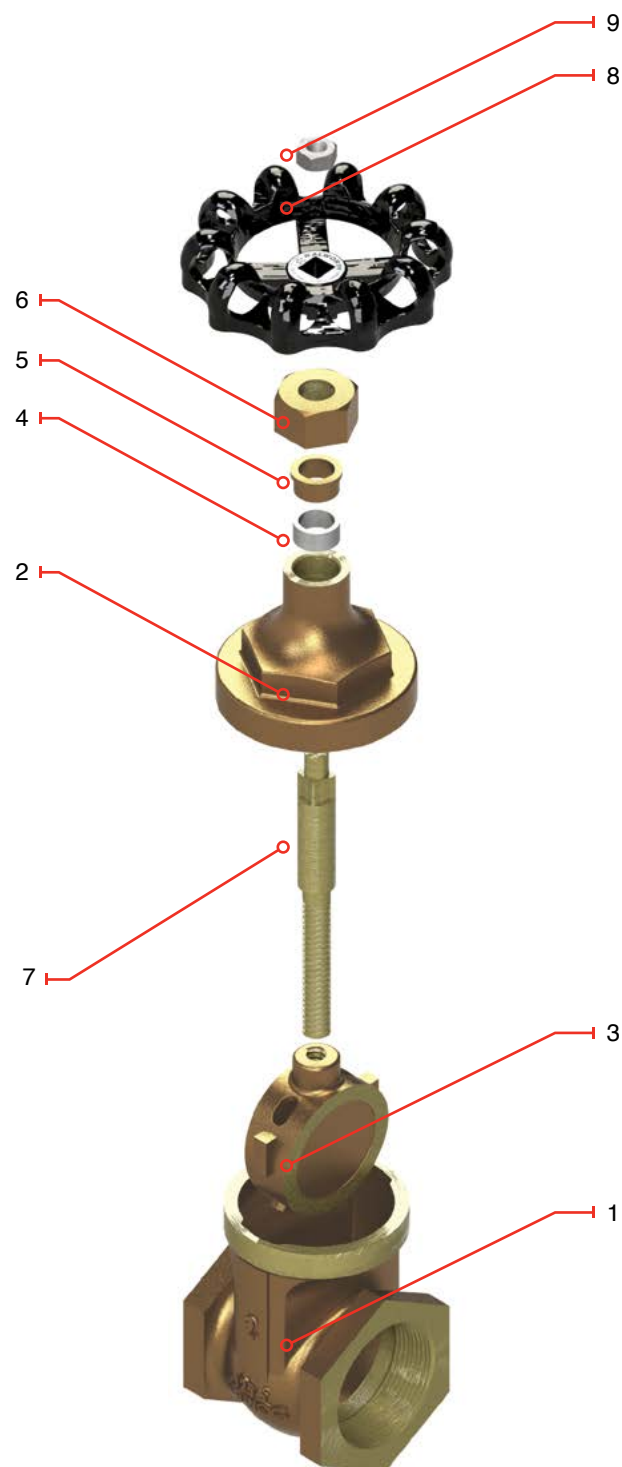
CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Vástago fijo (no ascendente).
- Fabricado en bronce industrial.
- Anillos de sello integrales.
- Diseño de bonete roscado.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo de acuerdo con el estándar del fabricante.
- Operada por volante.

NO. DE FIGURA DE CATÁLOGO	TIPO DE EXTREMOS
W4	Extremos roscados

LISTA DE MATERIALES

NO.	DESCRIPCIÓN	MATERIALES
1	Cuerpo	Bronce B62
2	Bonete	Bronce B62
3	Disco	Bronce B62
4	Empaque de vástago	No asbesto
5	Prensa-empaques	Latón B16
6	Tuerca prensa empaques	Bronce B62
7	Vástago	Bronce B62
8	Volante	Hierro dúctil A536
9	Tuerca de volante	Acero galvanizado

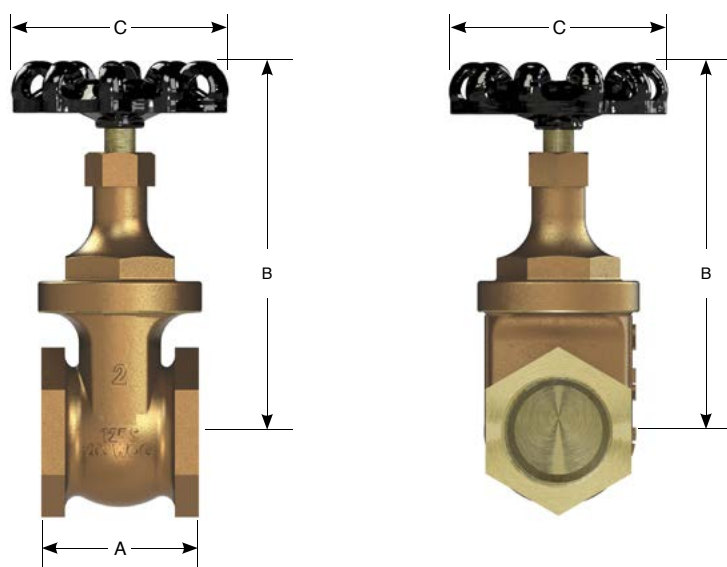


VÁLVULA WALWORTH DE COMPUERTA CON VÁSTAGO FIJO DE BRONCE INDUSTRIAL CLASE 125 (200 WOG)

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Vástago fijo (no ascendente).
- Fabricado en bronce industrial.
- Anillos de sello integrales.
- Diseño de bonete roscado.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo de acuerdo con el estándar del fabricante.
- Operada por volante.

NO. DE FIGURA DE CATÁLOGO	TIPO DE EXTREMOS
W4	Extremos roscados



DIMENSIONES Y PESOS

D DIÁMETRO NOMINAL	mm	13	19	25	30	40	50
	pulg.	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
A	mm	45.97	51.81	58.92	62.48	66.04	72.39
	pulg.	1.81	2.04	2.32	2.46	2.6	2.85
B	mm	86.36	95.75	112.64	130.3	144.78	201.29
	pulg.	3.4	3.77	4.43	5.13	5.7	7.92
C	mm	50.8	63.5	66.54	76.2	82.55	91.94
	pulg.	2	2.5	2.62	3	3.25	3.62
Peso W4	kg	0.35	0.51	0.68	0.98	1.32	2.06
	lb	0.77	1.122	1.5	2.15	2.9	4.53
Cv	Coefficiente de flujo	16.08	37.6	69.7	111.36	164.13	306.76

VÁLVULA WALWORTH DE COMPUERTA CON VÁSTAGO FIJO DE BRONCE INDUSTRIAL CLASE 150 (300 WOG)

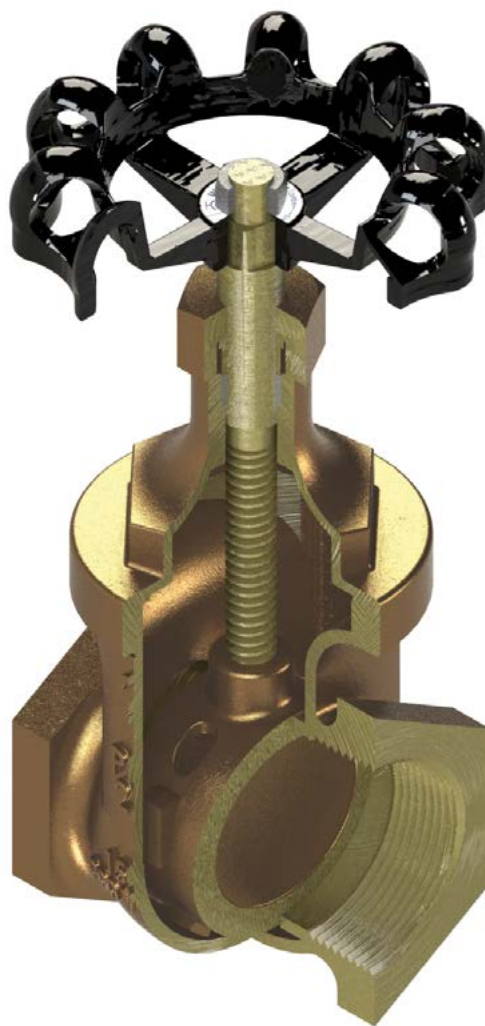
Las válvulas WALWORTH de Compuerta de Bronce Industrial están diseñadas para interrumpir o cortar el flujo del fluido. Son usadas principalmente para permitir o prevenir el flujo de un fluido, por ello sólo se deben mantener en posición totalmente abierta o cerrada. La característica principal de las válvulas con vástago fijo (no ascendente) es que el diseño y la operación son compactos; no toma más espacio para ser abierta o cerrada. Cuando la válvula necesita ser abierta o cerrada, sólo el disco sube o baja. El vástago fijo (no ascendente) es comúnmente usado bajo tierra o cuando el espacio vertical es limitado.

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Cuerpo y bonete de bronce.
- Vástago fijo (no ascendente).
- Diseño de bonete roscado.
- Diseño de cuña sólida.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo de acuerdo con el estándar del fabricante.
- Prueba de acuerdo con MSS-SP-80.
- Operada por volante.

MATERIALES INTERNOS (TRIM)

- Las válvulas de compuerta de bronce industrial se proporcionan con disco y vástago de bronce.
- Empaque de vástago en PTFE.
- Anillos de sello integrales.
- Los interiores de bronce son recomendados para vapor, agua, aire y aceite o gas no corrosivo.



VÁLVULA WALWORTH DE COMPUERTA CON VÁSTAGO FIJO DE BRONCE INDUSTRIAL CLASE 150 (300 WOG)

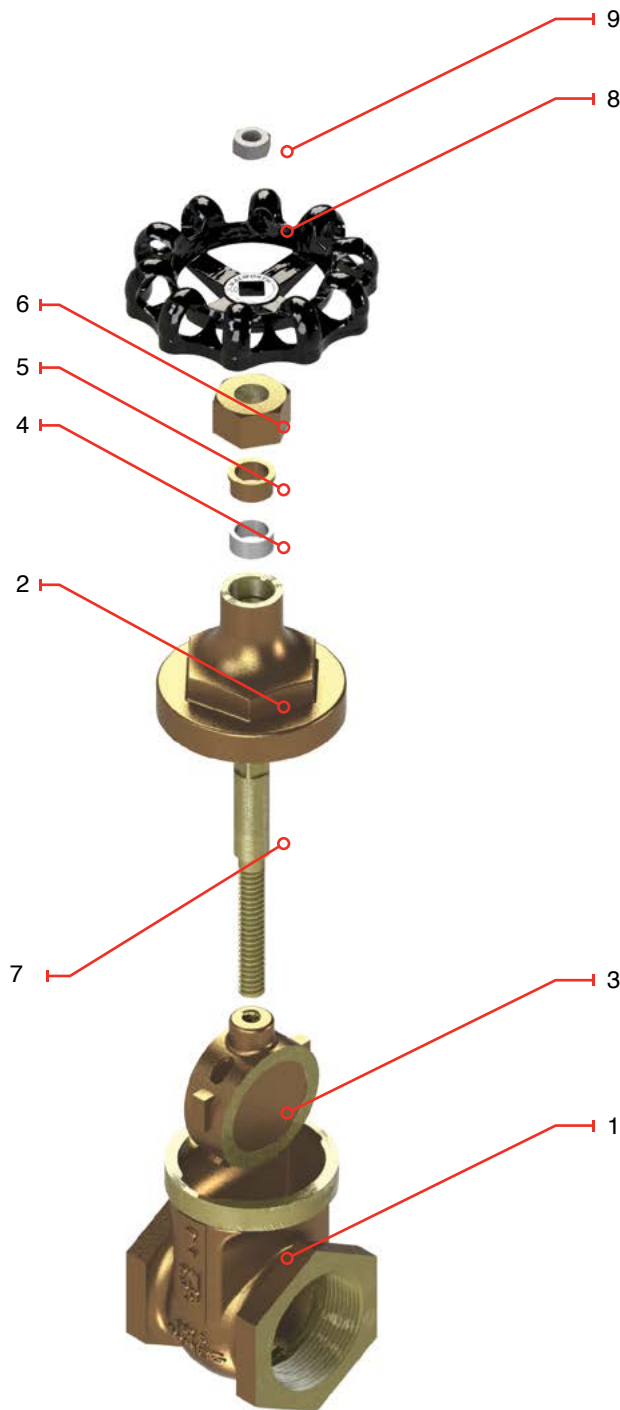
CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Vástago fijo (no ascendente).
- Fabricado en bronce industrial.
- Anillos de sello integrales.
- Diseño de bonete roscado.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo de acuerdo con el estándar del fabricante.
- Operada por volante.

NO. DE FIGURA DE CATÁLOGO	TIPO DE EXTREMOS
W14	Extremos roscados

LISTA DE MATERIALES

NO.	DESCRIPCIÓN	MATERIALES
1	Cuerpo	Bronce B62
2	Bonete	Bronce B62
3	Disco	Bronce B62
4	Empaque de vástago	No asbesto
5	Prensa-empaques	Latón B16
6	Tuerca prensa empaques	Bronce B62
7	Vástago	Bronce B62
8	Volante	Hierro dúctil A536
9	Tuerca de volante	Acero galvanizado

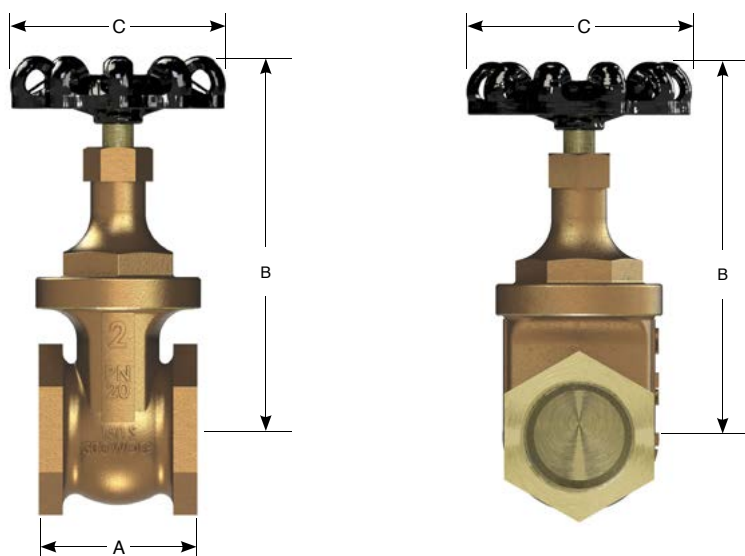


VÁLVULA WALWORTH DE COMPUERTA CON VÁSTAGO FIJO DE BRONCE INDUSTRIAL CLASE 150 (300 WOG)

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Vástago fijo (no ascendente).
- Fabricado en bronce industrial.
- Anillos de sello integrales.
- Diseño de bonete roscado.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo de acuerdo con el estándar del fabricante.
- Operada por volante.

NO. DE FIGURA DE CATÁLOGO	TIPO DE EXTREMOS
W14	Extremos roscados



DIMENSIONES Y PESOS

D DIÁMETRO NOMINAL	mm	13	19	25	30	40	50
	pulg.	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
A	mm	45.97	51.81	58.92	62.48	66.04	72.39
	pulg.	1.81	2.04	2.32	2.46	2.6	2.85
B	mm	86.36	95.75	112.64	130.3	144.78	201.29
	pulg.	3.4	3.77	4.43	5.13	5.7	7.92
C	mm	50.8	63.5	66.54	76.2	82.55	91.94
	pulg.	2	2.5	2.62	3	3.25	3.62
Peso W14	kg	0.35	0.51	0.68	0.98	1.32	2.06
	lb	0.77	1.122	1.5	2.15	2.9	4.53
Cv	Coefficiente de flujo	16.08	37.6	69.7	111.36	164.13	306.76

VÁLVULA WALWORTH DE COMPUERTA CON VÁSTAGO ASCENDENTE DE BRONCE INDUSTRIAL CLASE 125 (200 WOG)

Las válvulas WALWORTH de Compuerta de Bronce Industrial están diseñadas para interrumpir o cortar el flujo del fluido. Las válvulas de compuerta son usadas principalmente para permitir o prevenir el flujo de un fluido, por ello se deben mantener en posición totalmente abierta o cerrada. Las válvulas de compuerta no deben usarse para regular el flujo porque las altas velocidades a través de una válvula parcialmente abierta pueden ocasionar daños erosivos en la cuña y los asientos. La instalación de una válvula de compuerta no depende de la dirección del fluido porque es una válvula bidireccional.

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Cuerpo y bonete de bronce.
- Vástago ascendente.
- Diseño de bonete roscado.
- Diseño de cuña sólida.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo de acuerdo con el estándar del fabricante.
- Prueba de acuerdo con MSS-SP-80.
- Operada por volante.

MATERIALES INTERNOS (TRIM)

- Las válvulas de compuerta de bronce industrial se proporcionan con disco y vástago de bronce.
- Empaque de vástago en PTFE.
- Anillos de sello integrales.
- Los interiores de bronce son recomendados para vapor, agua, aire y aceite o gas no corrosivo.



VÁLVULA WALWORTH DE COMPUERTA CON VÁSTAGO ASCENDENTE DE BRONCE INDUSTRIAL CLASE 125 (200 WOG)

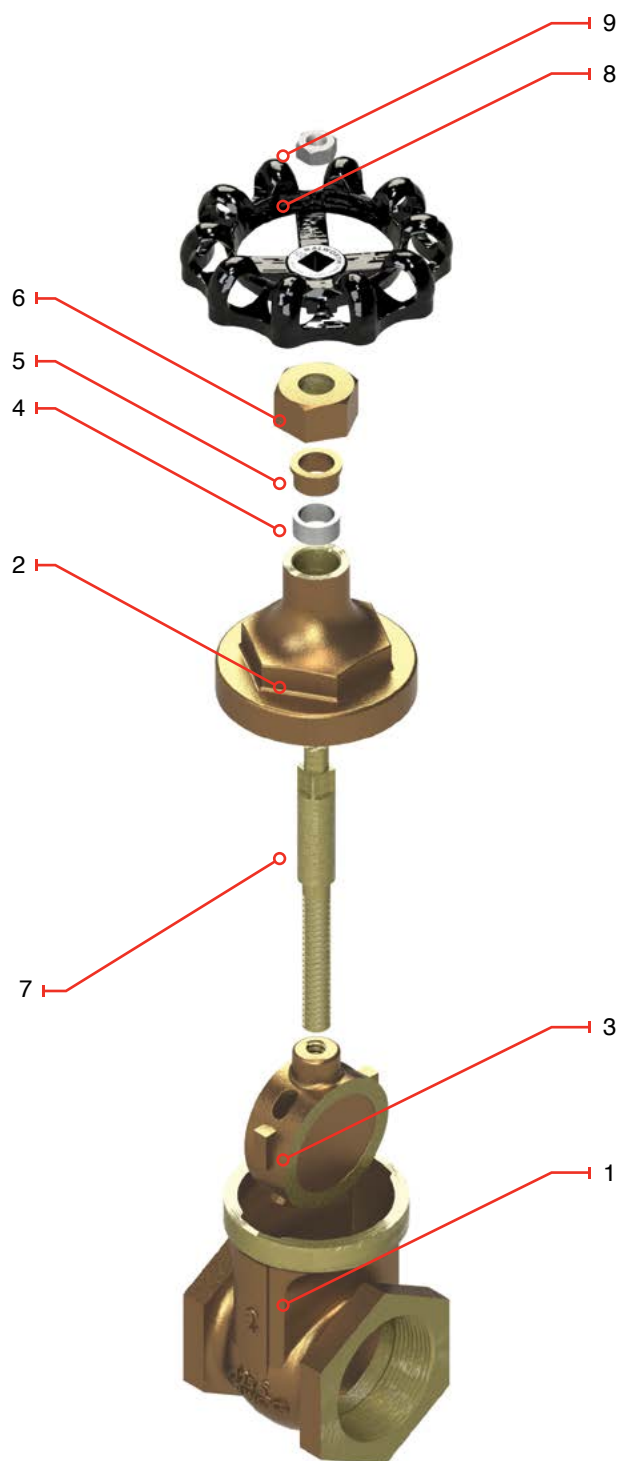
CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Vástago ascendente.
- Fabricado en bronce industrial.
- Anillos de sello integrales.
- Diseño de bonete roscado.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo de acuerdo con el estándar del fabricante.
- Operada por volante.

NO. DE FIGURA DE CATÁLOGO	TIPO DE EXTREMOS
W55	Extremos roscados

LISTA DE MATERIALES

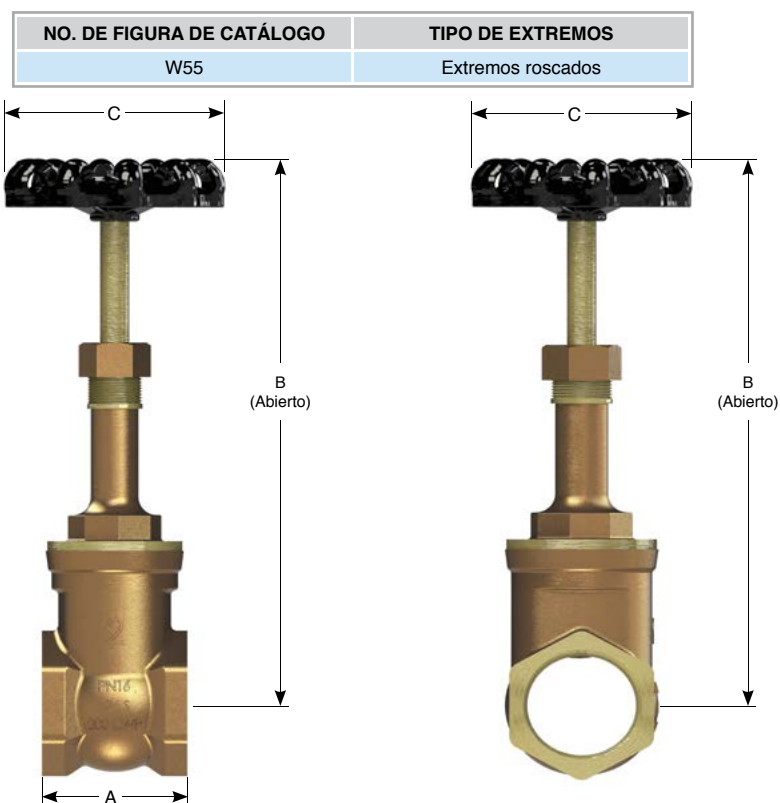
NO.	DESCRIPCIÓN	MATERIALES
1	Cuerpo	Bronce B62
2	Bonete	Bronce B62
3	Disco	Bronce B62
4	Empaque de vástago	No asbesto
5	Prensa-empaques	Latón B16
6	Tuerca prensa empaques	Bronce B62
7	Vástago	Bronce B62
8	Volante	Hierro dúctil A536
9	Tuerca de volante	Acero galvanizado



VÁLVULA WALWORTH DE COMPUERTA CON VÁSTAGO ASCENDENTE DE BRONCE INDUSTRIAL CLASE 125 (200 WOG)

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Vástago ascendente.
- Fabricado en bronce industrial.
- Anillos de sello integrales.
- Diseño de bonete roscado.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo de acuerdo con el estándar del fabricante.
- Operada por volante.



DIMENSIONES Y PESOS

D DIÁMETRO NOMINAL	mm	13	19	25	30	40	50
	pulg.	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
A	mm	48	51.81	59.18	64	68.07	73.66
	pulg.	1.89	2.04	2.33	2.52	2.68	2.9
B	mm	118.11	140.97	169.67	200.02	226.06	276.86
	pulg.	4.65	5.55	6.68	7.87	8.9	10.9
C	mm	47.75	57.15	66.54	76.2	82.55	91.94
	pulg.	1.88	2.25	2.62	3	3.25	3.62
Peso W55	kg	0.38	0.60	0.82	1.14	1.46	2.50
	lb	0.83	1.32	1.80	2.5	3.21	5.5
Cv	Coefficiente de flujo	16.08	37.6	69.7	111.36	164.13	306.76

VÁLVULA WALWORTH DE COMPUERTA CON VÁSTAGO ASCENDENTE DE BRONCE INDUSTRIAL CLASE 150 (300 WOG)

Las válvulas WALWORTH de Compuerta de Bronce Industrial están diseñadas para interrumpir o cortar el flujo del fluido. Las válvulas de compuerta son usadas principalmente para permitir o prevenir el flujo de un fluido, por ello sólo se deben mantener en posición totalmente abierta o cerrada. Las válvulas de compuerta no deben usarse para regular el flujo porque las altas velocidades a través de una válvula parcialmente abierta pueden ocasionar daños erosivos en la cuña y los asientos. La instalación de una válvula de compuerta no depende de la dirección del fluido porque es una válvula bidireccional.

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Cuerpo y bonete de bronce.
- Vástago ascendente.
- Diseño de bonete roscado.
- Diseño de cuña sólida.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo de acuerdo con el estándar del fabricante.
- Prueba de acuerdo con MSS-SP-80.
- Operada por volante.

MATERIALES INTERNOS (TRIM)

- Las válvulas de compuerta de bronce industrial se proporcionan con disco y vástago de bronce.
- Empaque de vástago en PTFE.
- Anillos de sello integrales.
- Los interiores de bronce son recomendados para vapor, agua, aire y aceite o gas no corrosivo.



VÁLVULA WALWORTH DE COMPUERTA CON VÁSTAGO ASCENDENTE DE BRONCE INDUSTRIAL CLASE 150 (300 WOG)

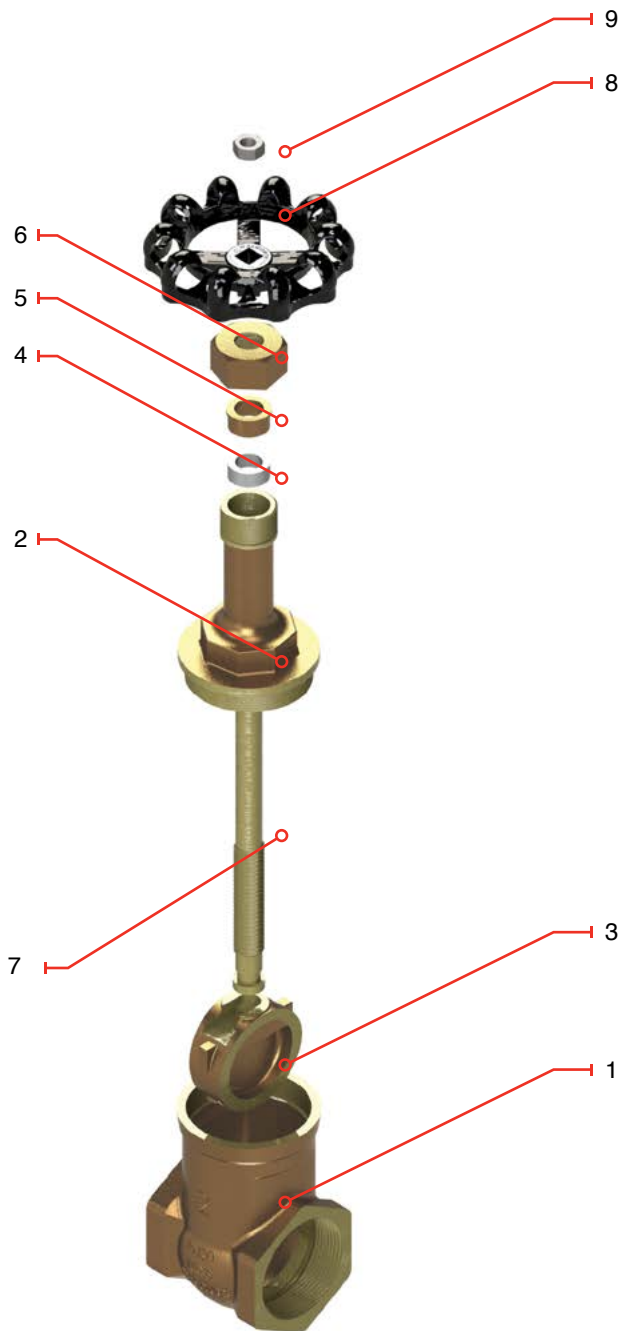
CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Vástago ascendente.
- Fabricado en bronce industrial.
- Anillos de sello integrales.
- Diseño de bonete roscado.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo de acuerdo con el estándar del fabricante.
- Operada por volante.

NO. DE FIGURA DE CATÁLOGO	TIPO DE EXTREMOS
W56	Extremos roscados

LISTA DE MATERIALES

NO.	DESCRIPCIÓN	MATERIALES
1	Cuerpo	Bronce B62
2	Bonete	Bronce B62
3	Disco	Bronce B62
4	Empaque de vástago	No asbesto
5	Prensa-empaques	Latón B16
6	Tuerca prensa empaques	Bronce B62
7	Vástago	Bronce B62
8	Volante	Hierro dúctil A536
9	Tuerca de volante	Acero galvanizado

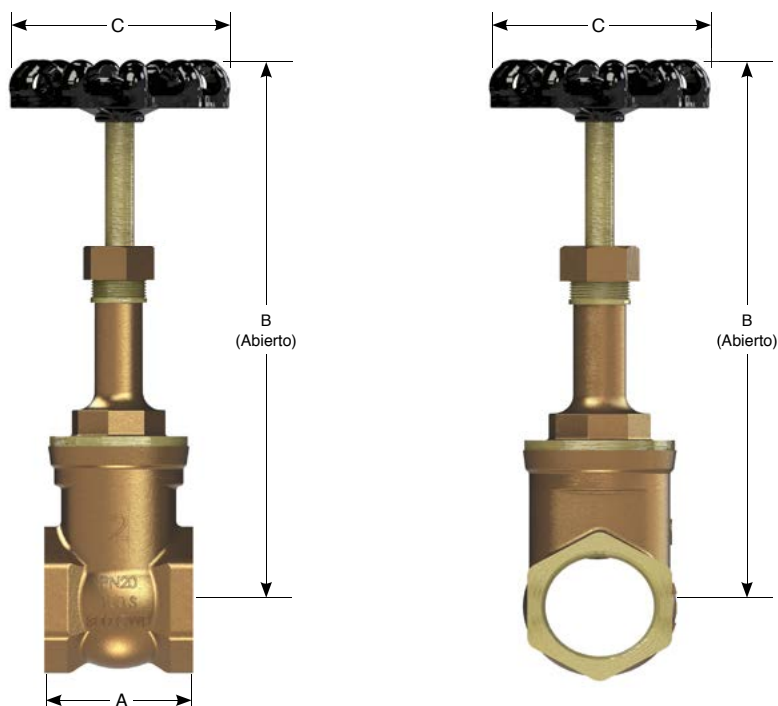


VÁLVULA WALWORTH DE COMPUERTA CON VÁSTAGO ASCENDENTE DE BRONCE INDUSTRIAL CLASE 150 (300 WOG)

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Vástago ascendente.
- Fabricado en bronce industrial.
- Anillos de sello integrales.
- Diseño de bonete roscado.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo de acuerdo con el estándar del fabricante.
- Operada por volante.

NO. DE FIGURA DE CATÁLOGO	TIPO DE EXTREMOS
W56	Extremos roscados



DIMENSIONES Y PESOS

D DIÁMETRO NOMINAL	mm	13	19	25	30	40	50
	pulg.	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
A	mm	48	51.81	59.18	64	68.32	73.66
	pulg.	1.89	2.04	2.33	2.52	2.69	2.9
B	mm	118.11	140.97	169.67	200.02	225.93	276.86
	pulg.	4.65	5.55	6.68	7.87	8.89	10.9
C	mm	50.8	63.5	66.54	76.2	82.55	91.94
	pulg.	2	2.5	2.62	3	3.25	3.62
Peso W56	kg	0.38	0.60	0.82	1.14	1.46	2.50
	pulg.	0.83	1.32	1.80	2.5	3.21	5.5
Cv	Coeficiente de flujo	16.08	37.6	69.7	111.36	164.13	306.76

VÁLVULA WALWORTH DE COMPUERTA CON VÁSTAGO ASCENDENTE (BONETE CON TUERCA UNIÓN) DE BRONCE INDUSTRIAL

CLASE 150 (300 WOG)

Las válvulas WALWORTH Compuerta de Bronce Industrial son usadas cuando existe una necesidad de interrumpir o cortar el flujo del fluido. Las válvulas de compuerta son usadas principalmente para permitir o prevenir el flujo de un fluido, por ello sólo deben usarse totalmente abierta o cerrada. Las válvulas de compuerta no deben usarse para regular el flujo porque las altas velocidades a través de una ellas parcialmente abiertas pueden ocasionar en daños erosivos hacia la cuña y los asientos. La instalación de una válvula de compuerta no depende de la dirección del fluido porque es una válvula bidireccional. Las válvulas de compuerta con bonete union son usadas para aplicaciones que requieren inspección o limpieza frecuente. Éste tipo de bonete le añade resistencia al cuerpo.

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Cuerpo y bonete de bronce.
- Vástago ascendente.
- Diseño de bonete con tuerca unión.
- Diseño de cuña sólida.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo de acuerdo con el estándar del fabricante.
- Prueba de acuerdo con MSS-SP-80.
- Operada por volante.

MATERIALES INTERNOS (TRIM)

- Las válvulas de compuerta de bronce industrial se proporcionan con disco y vástago de bronce.
- Empaque de vástago en PTFE.
- Anillos de sello integrales.
- Los interiores de bronce son recomendados para vapor, agua, aire y aceite o gas no corrosivo.



VÁLVULA WALWORTH DE COMPUERTA CON VÁSTAGO ASCENDENTE (BONETE CON TUERCA UNIÓN) DE BRONCE INDUSTRIAL

CLASE 150 (300 WOG)

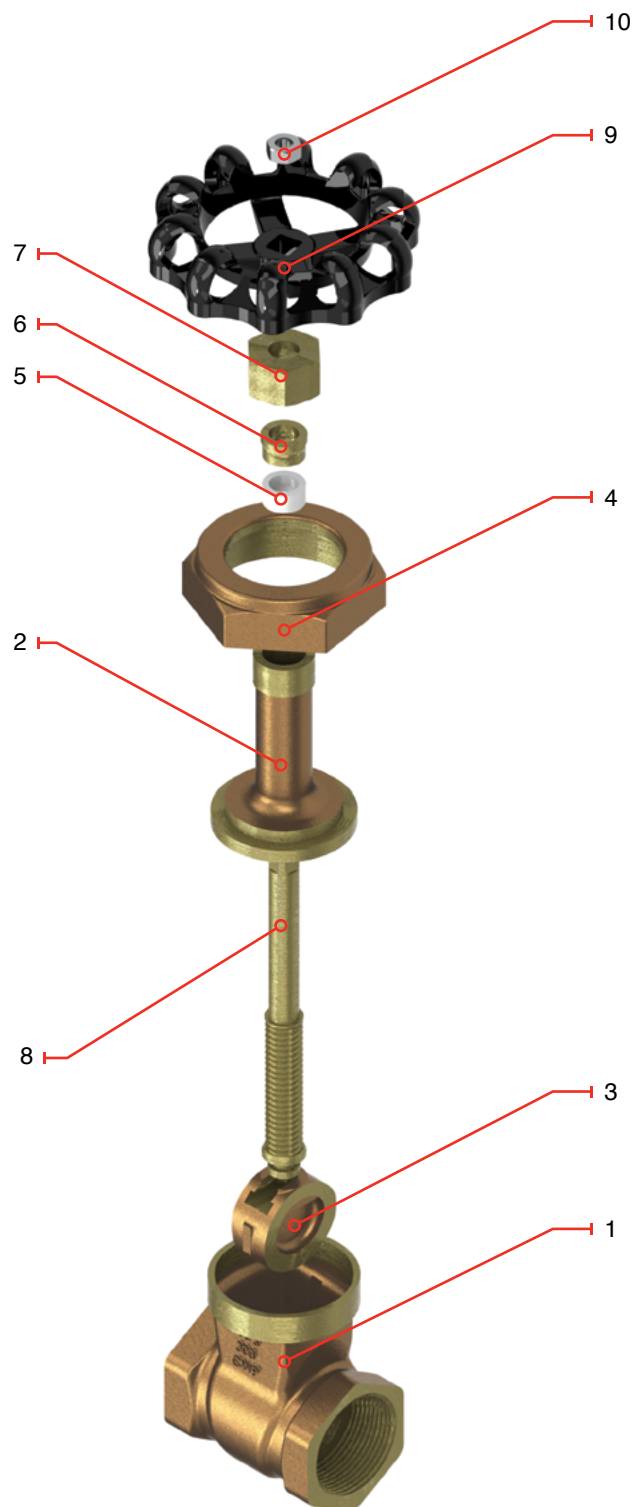
CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Vástago ascendente.
- Fabricado en bronce industrial.
- Anillos de sello integrales.
- Diseño de bonete con tuerca unión.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo de acuerdo con el estándar del fabricante.
- Operada por volante.

NO. DE FIGURA DE CATÁLOGO	TIPO DE EXTREMOS
W11	Extremos roscados

LISTA DE MATERIALES

NO.	DESCRIPCIÓN	MATERIALES
1	Cuerpo	Bronce B62
2	Bonete	Bronce B62
3	Disco	Bronce B62
4	Tuerca unión	Bronce B62
5	Empaque de vástago	No asbesto
6	Prensa-empaques	Latón B16
7	Tuerca prensa empaques	Bronce B62
8	Vástago	Bronce B62
9	Volante	Hierro dúctil A536
10	Tuerca de volante	Acero galvanizado



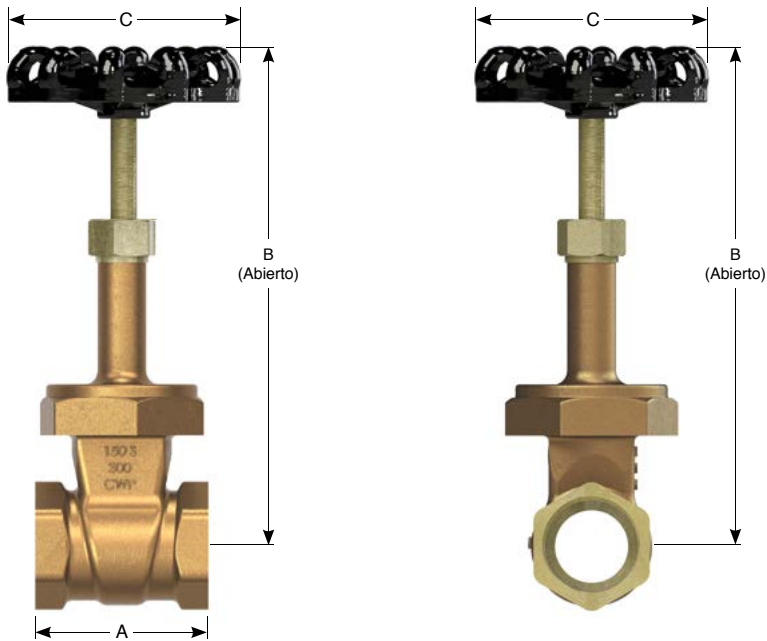
VÁLVULA WALWORTH DE COMPUERTA CON VÁSTAGO ASCENDENTE (BONETE CON TUERCA UNIÓN) DE BRONCE INDUSTRIAL

CLASE 150 (300 WOG)

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Vástago ascendente.
- Fabricado en bronce industrial.
- Anillos de sello integrales.
- Diseño de bonete con tuerca unión.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo de acuerdo con el estándar del fabricante.
- Operada por volante.

NO. DE FIGURA DE CATÁLOGO	TIPO DE EXTREMOS
W11	Extremos roscados



DIMENSIONES Y PESOS

D DIÁMETRO NOMINAL	mm	13	19	25	30	40	50
	pulg.	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
A	mm	60.96	57.78	65.40	100.96	83.82	86.86
	pulg.	2.4	2.27	2.57	3.97	3.3	3.42
B	mm	134.62	159.06	183.51	219.07	244.47	298.45
	pulg.	5.3	6.26	7.22	8.62	9.62	11.75
C	mm	50.8	63.5	66.54	76.2	82.55	91.94
	pulg.	2	2.5	2.62	3	3.25	3.62
Peso W11	kg	1,10	1,40	2,20	3,70	4,90	7,00
	lb	2.42	3.08	4.84	8.14	10.78	15.4
Cv	Coefficiente de flujo	16.08	37.6	69.7	111.36	164.13	306.76

VÁLVULA WALWORTH DE COMPUERTA CON VÁSTAGO ASCENDENTE (BONETE CON TUERCA UNIÓN) DE BRONCE INDUSTRIAL CLASE 200 (400 WOG)

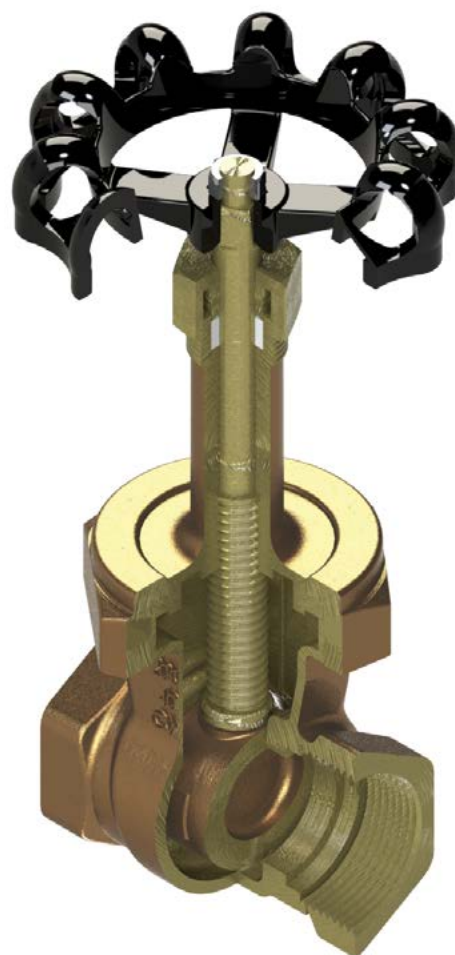
Las válvulas WALWORTH de Compuerta de Bronce Industrial están diseñadas para interrumpir o cortar el flujo del fluido. Las válvulas de compuerta son usadas principalmente para permitir o prevenir el flujo de un fluido, por ello sólo se deben mantener en posición totalmente abierta o cerrada. Las válvulas de compuerta no deben usarse para regular el flujo porque las altas velocidades a través de una válvula parcialmente abierta puede ocasionar daños erosivos en la cuña y los asientos. La instalación de una válvula de compuerta no depende de la dirección del fluido porque es una válvula bidireccional. Las válvulas de compuerta con bonete union son usadas para aplicaciones que requieren inspección o limpieza frecuente. Éste tipo de bonete le añade resistencia al cuerpo.

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Cuerpo y bonete de bronce.
- Vástago ascendente.
- Diseño de bonete con tuerca unión.
- Diseño de cuña sólida.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo de acuerdo con el estándar del fabricante.
- Prueba de acuerdo con MSS-SP-80.
- Operada por volante.

MATERIALES INTERNOS (TRIM)

- Las válvulas de compuerta de bronce industrial se proporcionan con disco y vástago de bronce.
- Empaque de vástago en PTFE.
- Anillos de sello integrales.
- Los interiores de bronce son recomendados para vapor, agua, aire y aceite o gas no corrosivo.



VÁLVULA WALWORTH DE COMPUERTA CON VÁSTAGO ASCENDENTE (BONETE CON TUERCA UNIÓN) DE BRONCE INDUSTRIAL CLASE 200 (400 WOG)

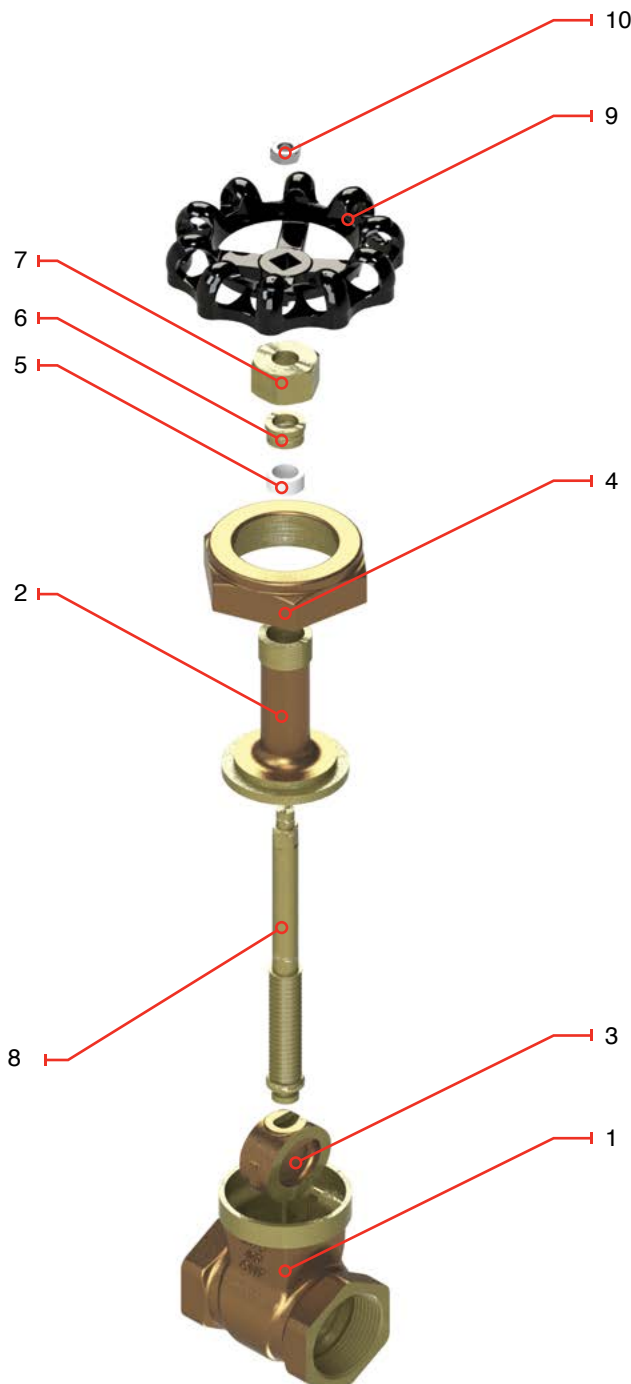
CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Vástago ascendente.
- Fabricado en bronce industrial.
- Anillos de sello integrales.
- Diseño de bonete con tuerca unión.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo de acuerdo con el estándar del fabricante.
- Operada por volante.

NO. DE FIGURA DE CATÁLOGO	TIPO DE EXTREMOS
W36	Extremos roscados

LISTA DE MATERIALES

NO.	DESCRIPCIÓN	MATERIALES
1	Cuerpo	Bronce B61
2	Bonete	Bronce B61
3	Disco	Bronce B61
4	Tuerca unión	Bronce B62
5	Empaque de vástago	No asbesto
6	Prensa-empaques	Latón B16
7	Tuerca prensa empaques	Bronce B61
8	Vástago	Bronce B584
9	Volante	Hierro dúctil A536
10	Tuerca de volante	Acero galvanizado



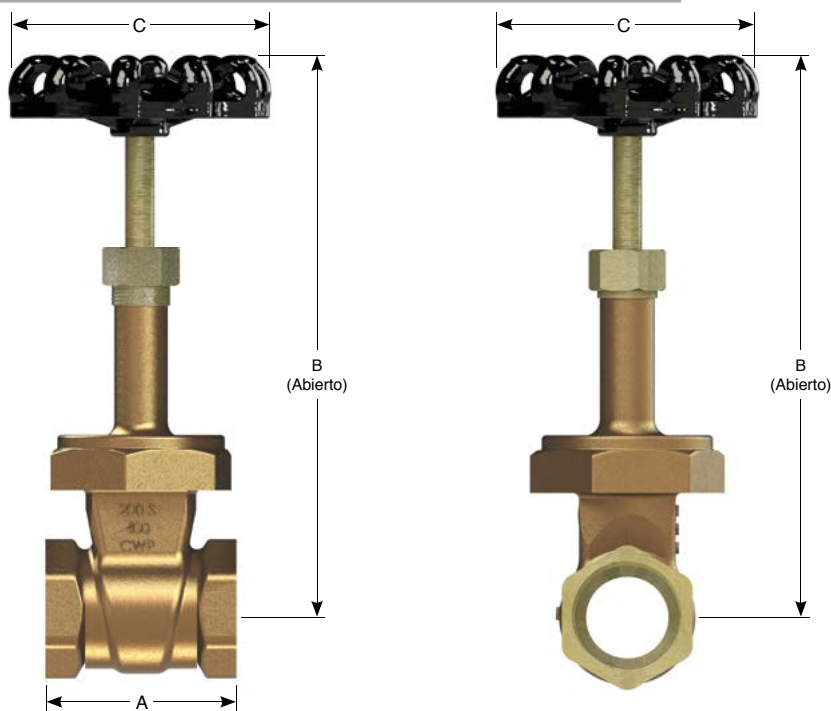
VÁLVULA WALWORTH DE COMPUERTA CON VÁSTAGO ASCENDENTE (BONETE CON TUERCA UNIÓN) DE BRONCE INDUSTRIAL

CLASE 200 (400 WOG)

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Vástago ascendente.
- Fabricado en bronce industrial.
- Anillos de sello integrales.
- Diseño de bonete con tuerca unión.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo de acuerdo con el estándar del fabricante.
- Operada por volante.

NO. DE FIGURA DE CATÁLOGO	TIPO DE EXTREMOS
W36	Extremos roscados



DIMENSIONES Y PESOS

D DIÁMETRO NOMINAL	mm	13	19	25	30	40	50
	pulg.	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
A	mm	60.9	57.78	65.40	76.2	83.82	86.86
	pulg.	2.4	2.27	2.57	3	3.3	3.42
B	mm	134.62	159.06	183.51	219.07	244.47	298.45
	pulg.	5.3	6.26	7.22	8.62	9.62	11.75
C	mm	50.8	63.5	66.54	76.2	82.55	91.94
	pulg.	2.25	2.5	2.75	3.25	3.62	4
Peso W36	kg	1,40	2,10	2,60	4,00	6,20	9,60
	lb	3.08	4.62	5.72	8.8	13.64	21.12
Cv	Coefficiente de flujo	16.08	37.6	69.7	111.36	164.13	306.76

VÁLVULA WALWORTH DE GLOBO DE BRONCE INDUSTRIAL CLASE 125 (200 WOG)

VÁLVULAS DE GLOBO CON VÁSTAGO ASCENDENTE DE BRONCE INDUSTRIAL

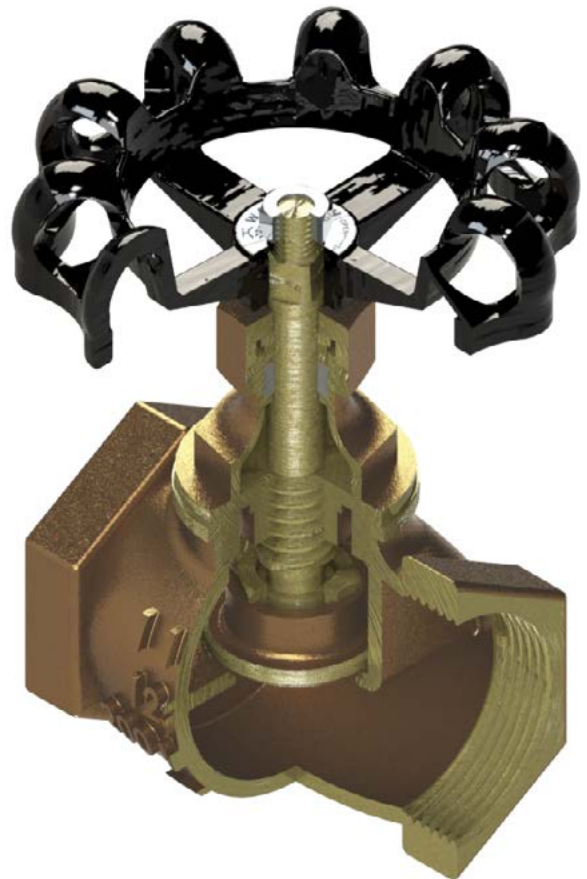
Las válvulas WALWORTH Globo de Bronce Industrial son usadas cuando es necesario regular el volumen del flujo. Las válvulas de globo no son recomendadas cuando se requiere un flujo total de fluido continuo debido a la gran caída de presión inherente en el diseño. Éstas válvulas son unidireccionales y, siempre deben ser instaladas para que el flujo entre a través de la base del asiento de la válvula. En el cuerpo de la válvula existe una flecha estampada que indica la dirección del fluido. Las válvulas de globo pueden usarse con fluidos que contengan partículas suspendidas.

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Cuerpo y bonete de bronce.
- Vástago ascendente.
- Diseño de bonete roscado.
- Tipo de disco cónico.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo de acuerdo con el estándar del fabricante.
- Prueba de acuerdo con MSS-SP-80.
- Operada por volante.

MATERIALES INTERNOS (TRIM)

- Las Las válvulas de globo de bronce industrial se proporcionan con disco y vástago de bronce.
- Empaque de vástago en PTFE.
- Anillo de sello integrales.
- Los interiores de bronce son recomendados para vapor, agua, aire y aceite o gas no corrosivo.



VÁLVULA WALWORTH DE GLOBO DE BRONCE INDUSTRIAL CLASE 125 (200 WOG)

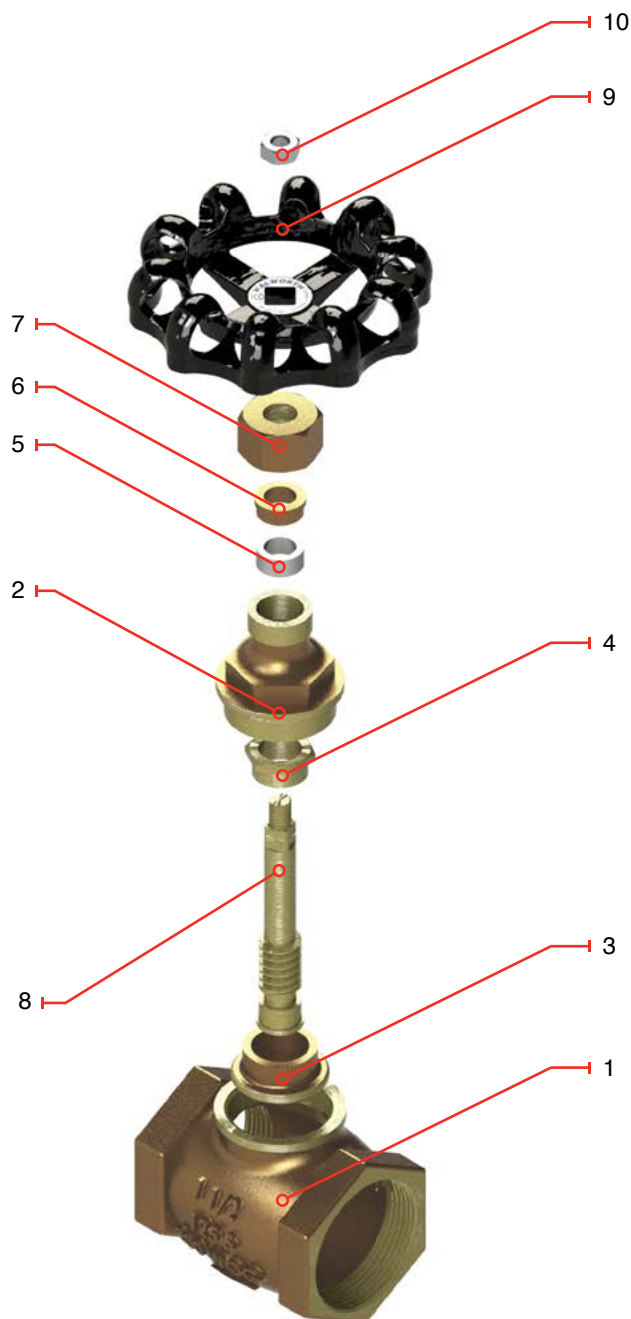
CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Vástago ascendente.
- Fabricado en bronce industrial.
- Anillo de sello integrales.
- Diseño de bonete roscado.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo de acuerdo con el estándar del fabricante.
- Operada por volante.

NO. DE FIGURA DE CATÁLOGO	TIPO DE EXTREMOS
W58	Extremos roscados

LISTA DE MATERIALES

NO.	DESCRIPCIÓN	MATERIALES
1	Cuerpo	Bronce B62
2	Bonete	Bronce B62
3	Disco	Bronce B62
4	Tuerca sujetadora del disco	Bronce B62
5	Empaque de vástago	No asbesto
6	Prensa-empaques	Latón B16
7	Tuerca prensa empaques	Bronce B62
8	Vástago	Bronce B62
9	Volante	Hierro dúctil A536
10	Tuerca de volante	Acero galvanizado

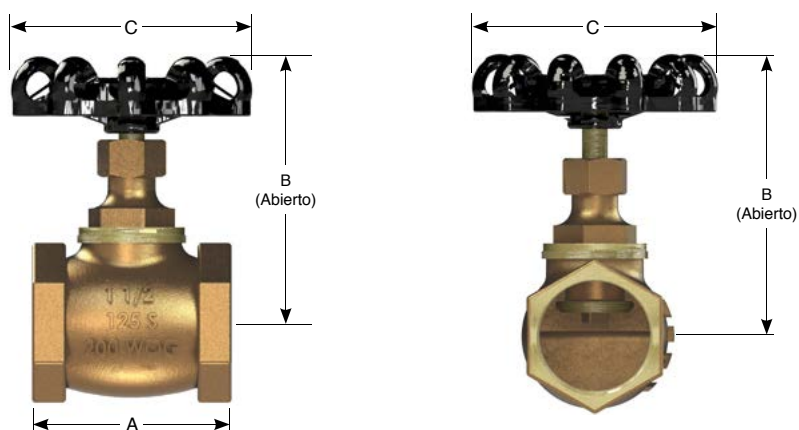


VÁLVULA WALWORTH DE GLOBO DE BRONCE INDUSTRIAL CLASE 125 (200 WOG)

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Vástago ascendente.
- Fabricado en bronce industrial.
- Anillos de sello integrales.
- Diseño de bonete roscado.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo de acuerdo con el estándar del fabricante.
- Operada por volante.

NO. DE FIGURA DE CATÁLOGO	TIPO DE EXTREMOS
W58	Extremos roscados



DIMENSIONES Y PESOS

D DIÁMETRO NOMINAL	mm	13	19	25	30	40	50
	pulg.	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
A	mm	49.02	55.11	64	73.66	83.56	96.52
	pulg.	1.93	2.17	2.52	2.9	3.29	3.8
B	mm	87.12	89.40	103.88	120.14	134.87	152.01
	pulg.	3.43	3.52	4.09	4.73	5.31	5.98
C	mm	50.8	63.5	69.85	76.2	88.9	101.6
	pulg.	2	2.5	2.75	3	3.5	4
Peso W58	kg	0.46	0.65	1.00	1.46	2.19	3.33
	lb	1.01	1.43	2.2	3.21	4.81	7.32
Cv	Coefficiente de flujo	2.46	5.76	10.69	17.08	25.17	47.05

VÁLVULA WALWORTH DE GLOBO DE BRONCE INDUSTRIAL (BONETE CON TUERCA UNIÓN) CLASE 150 (300 WOG)

VÁLVULAS DE GLOBO CON VÁSTAGO ASCENDENTE (BONETE CON TUERCA UNIÓN) DE BRONCE INDUSTRIAL

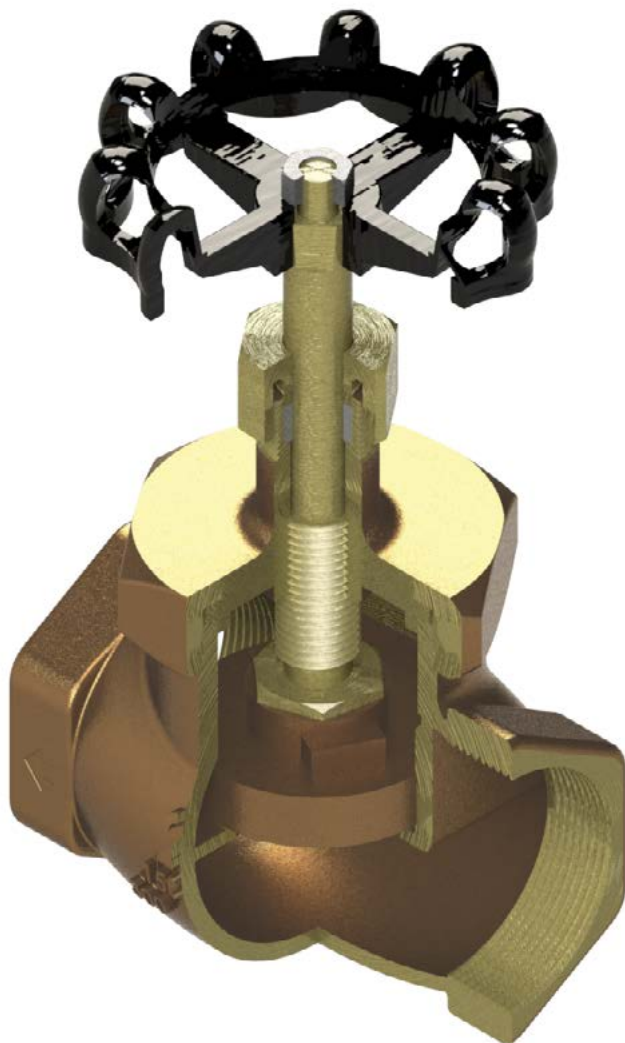
Las válvulas WALWORTH Globo de Bronce Industrial son usadas cuando es necesario regular el volumen del flujo. Las válvulas de globo no son recomendadas cuando se requiere un flujo total de fluido continuo debido a la gran caída de presión inherente en el diseño. Estas válvulas son unidireccionales y, siempre deben ser instaladas para que el flujo entre a través de la base del asiento de la válvula. En el cuerpo de la válvula existe una flecha estampada que indica la dirección del fluido. Las válvulas de globo pueden usarse con fluidos que contengan partículas suspendidas.

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Cuerpo y bonete de bronce.
- Vástago ascendente.
- Diseño de bonete con tuerca unión.
- Asiento suave.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo de acuerdo con el estándar del fabricante.
- Prueba de acuerdo con MSS-SP-80.
- Operada por volante.

MATERIALES INTERNOS (TRIM)

- Las válvulas de globo de bronce industrial se proporcionan con disco y vástago de bronce.
- Inserto de PTFE en disco.
- Empaque de vástago en PTFE.
- Anillo de sello integrales.
- Los interiores de bronce son recomendados para vapor, agua, aire y aceite o gas no corrosivo.



VÁLVULA WALWORTH DE GLOBO DE BRONCE INDUSTRIAL CLASE 150 (300 WOG)

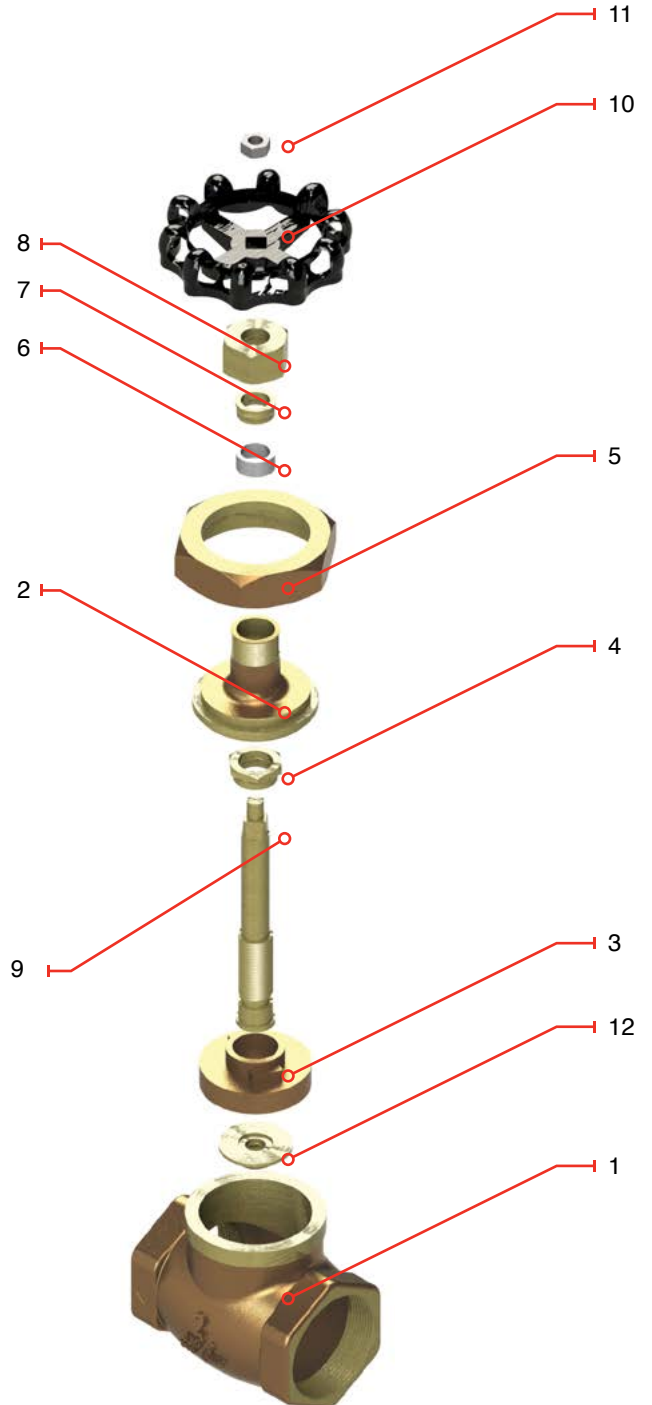
CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Vástago ascendente.
- Fabricado en bronce industrial.
- Anillo de sello integrales.
- Diseño de bonete con tuerca unión.
- Asiento suave.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo de acuerdo con el estándar del fabricante.
- Operada por volante.

NO. DE FIGURA DE CATÁLOGO	TIPO DE EXTREMOS
W95	Extremos roscados

LISTA DE MATERIALES

NO.	DESCRIPCIÓN	MATERIALES
1	Cuerpo	Bronce B62
2	Bonete	Bronce B62
3	Disco	Bronce B62
4	Tuerca sujetadora del disco	Bronce B62
5	Tuerca unión	Bronce B62
6	Empaque de vástago	No asbesto
7	Prensa-empaques	Latón B16
8	Tuerca prensa empaques	Bronce B62
9	Vástago	Bronce B62
10	Volante	Hierro dúctil A536
11	Tuerca de volante	Acero galvanizado
12	Asiento suave	PTFE

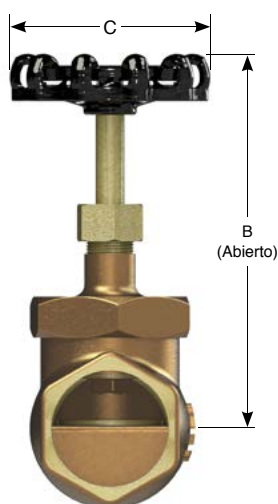
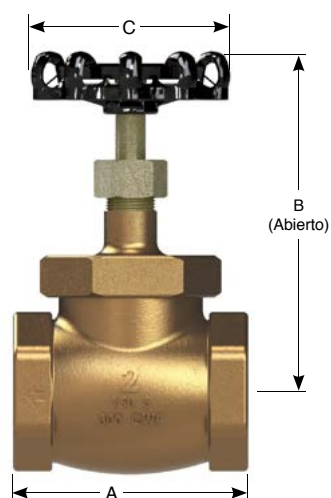


VÁLVULA WALWORTH DE GLOBO DE BRONCE INDUSTRIAL (BONETE CON TUERCA UNIÓN) CLASE 150 (300 WOG)

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Vástago ascendente.
- Fabricado en bronce industrial.
- Anillo de sello integrable.
- Diseño de bonete con tuerca unión.
- Asiento suave.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo de acuerdo con el estándar del fabricante.
- Operada por volante.

NO. DE FIGURA DE CATÁLOGO	TIPO DE EXTREMOS
W95	Extremos roscados



DIMENSIONES Y PESOS

D DIÁMETRO NOMINAL	mm	13	19	25	30	40	50
	pulg.	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
A	mm	57.15	67.31	76.7	89.66	101.6	122.42
	pulg.	2.25	2.65	3.02	3.53	4	4.82
B	mm	104.9	125.47	140.84	155.19	172.84	200.66
	pulg.	4.13	4.94	5.54	6.11	6.8	7.9
C	mm	50.8	63.5	69.85	76.2	88.9	101.6
	pulg.	2	2.5	2.75	3	3.5	4
Peso W95	kg	0.46	0.65	1.00	1.46	2.19	3.33
	lb	1.01	1.43	2.2	3.21	4.81	7.32
Cv	Coefficiente de flujo	2.46	5.76	10.69	17.08	25.17	47.05

VÁLVULA WALWORTH DE GLOBO DE BRONCE INDUSTRIAL (BONETE CON TUERCA UNIÓN) CLASE 200 (400 WOG)

VÁLVULAS DE GLOBO CON VÁSTAGO ASCENDENTE (BONETE CON TUERCA UNIÓN) DE BRONCE INDUSTRIAL

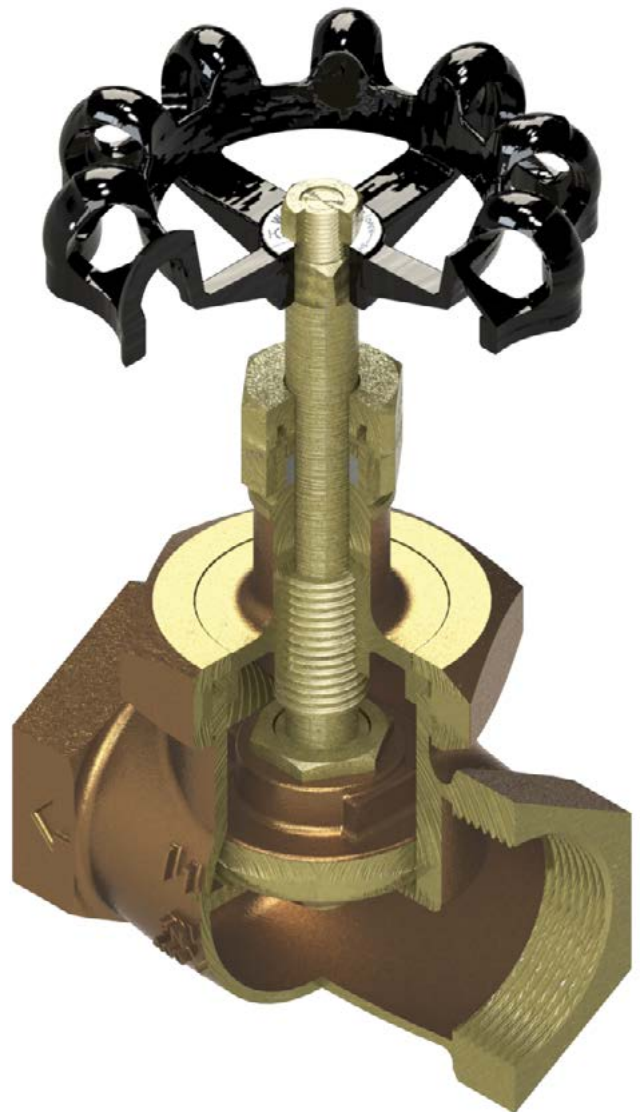
Las válvulas WALWORTH Globo de Bronce Industrial son usadas cuando es necesario regular el volumen del flujo. Las válvulas de globo no son recomendadas cuando se requiere un flujo total de fluido continuo debido a la gran caída de presión inherente en el diseño. Estas válvulas son unidireccionales y, siempre deben ser instaladas para que el flujo entre a través de la base del asiento de la válvula. En el cuerpo de la válvula existe una flecha estampada que indica la dirección del fluido. Las válvulas de globo pueden usarse con fluidos que contengan partículas suspendidas.

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Cuerpo y bonete de bronce.
- Vástago ascendente.
- Diseño de bonete con tuerca unión.
- Asiento suave.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo de acuerdo con el estándar del fabricante.
- Prueba de acuerdo con MSS-SP-80.
- Operada por volante.

MATERIALES INTERNOS (TRIM)

- Las válvulas de globo de bronce industrial se proporcionan con disco y vástago de bronce.
- Inserto de PTFE en disco.
- Empaque de vástago en PTFE.
- Anillo de sello integral.
- Los interiores de bronce son recomendados para vapor, agua, aire y aceite o gas no corrosivo.



VÁLVULA WALWORTH DE GLOBO DE BRONCE INDUSTRIAL (BONETE CON TUERCA UNIÓN) CLASE 200 (400 WOG)

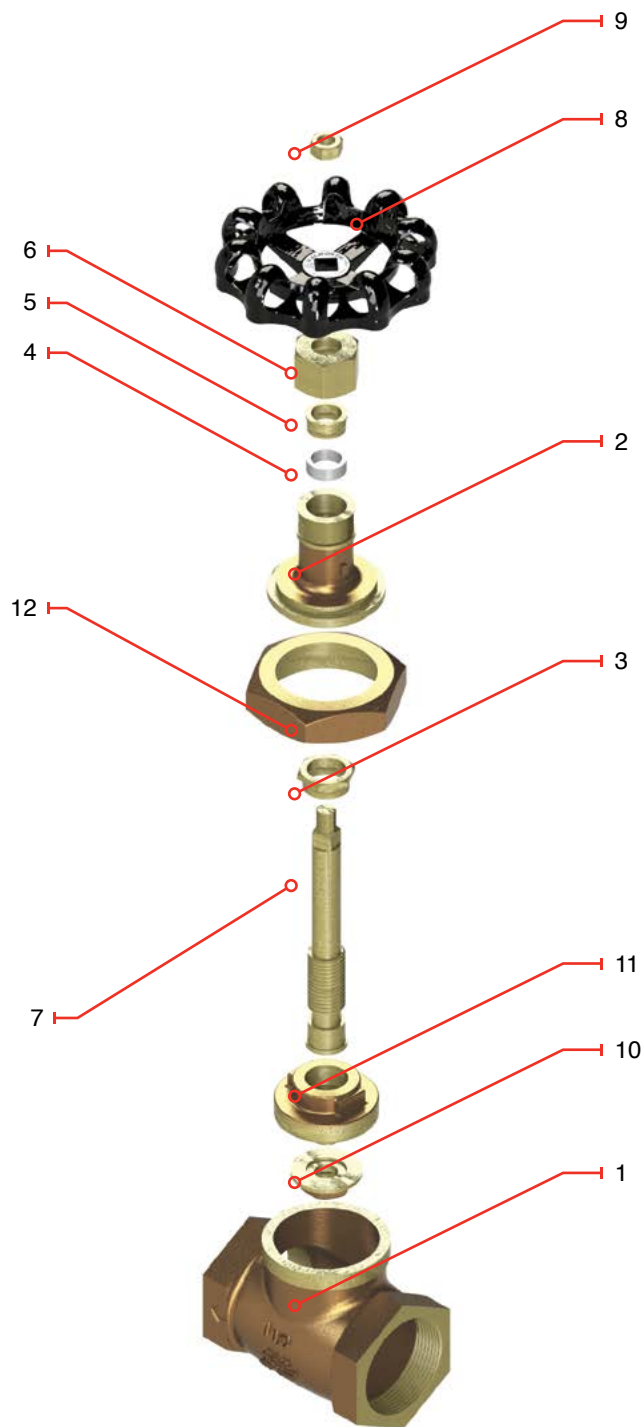
CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Vástago ascendente.
- Fabricado en bronce industrial.
- Anillo de sello integrable.
- Diseño de bonete con tuerca unión.
- Asiento suave.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo según estándar del fabricante.

NO. DE FIGURA DE CATÁLOGO	TIPO DE EXTREMOS
W160	Extremos roscados

LISTA DE MATERIALES

NO.	DESCRIPCIÓN	MATERIALES
1	Cuerpo	Bronce B62
2	Bonete	Bronce B62
3	Tuerca sujetadora del disco	Bronce B62
4	Empaque de vástago	No asbesto
5	Prensa-empaques	Latón B16
6	Tuerca prensa empaques	Bronce B62
7	Vástago	Bronce B62
8	Volante	Hierro dúctil A536
9	Tuerca de volante	Acero galvanizado
10	Asiento suave	Bronce B62
11	Disco	Bronce B62
12	Tuerca unión	Bronce 61

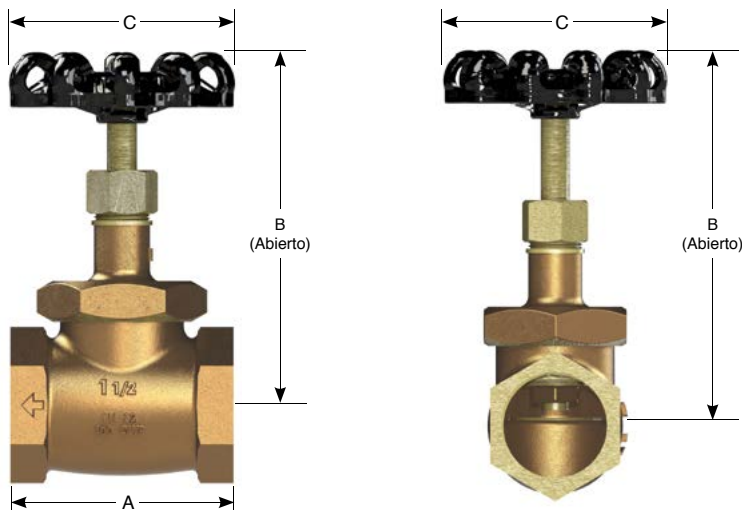


VÁLVULA WALWORTH DE GLOBO DE BRONCE INDUSTRIAL (BONETE CON TUERCA UNIÓN) CLASE 200 (400 WOG)

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Vástago ascendente.
- Fabricado en bronce industrial.
- Anillo de sello integrable.
- Diseño de bonete con tuerca unión.
- Asiento suave.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo de acuerdo con el estándar del fabricante.
- Operada por volante.

NO. DE FIGURA DE CATÁLOGO	TIPO DE EXTREMOS
W160	Extremos roscados



DIMENSIONES Y PESOS

D DIÁMETRO NOMINAL	mm	13	19	25	30	40	50
	pulg.	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
A	mm	57.15	66.8	76.2	88.9	101.6	121.41
	pulg.	2.25	2.63	3	3.5	4	4.78
B	mm	109.85	125.73	142.87	154.94	176.21	212.09
	pulg.	4.32	4.95	5.62	6.1	6.93	8.35
C	mm	50.8	63.5	69.85	76.2	88.9	101.6
	pulg.	2	2.5	2.75	3	3.5	4
Peso W160	kg	0.46	0.65	1.00	1.46	2.19	3.33
	lb	1.01	1.43	2.2	3.21	4.81	7.32
Cv	Coefficiente de flujo	2.46	5.76	10.69	17.08	25.17	47.05

VÁLVULA WALWORTH DE RETENCIÓN DE COLUMPIO DE BRONCE INDUSTRIAL CLASE125 (200 WOG)

VÁLVULAS DE RETENCIÓN DE COLUMPIO DE BRONCE INDUSTRIAL

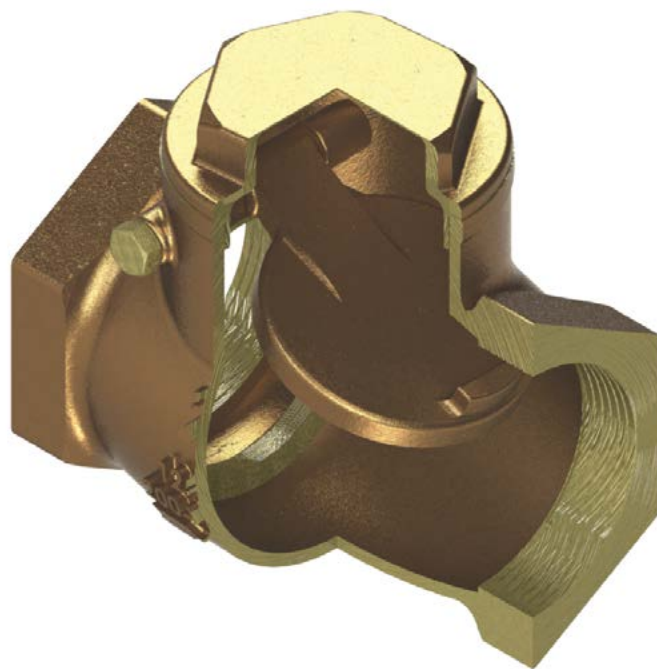
Las válvulas WALWORTH Retención de Columpio de Bronce Industrial son usadas generalmente para proteger bombas o equipos similares, permitiendo el flujo en una sola dirección y previniendo el flujo inverso debido a la contrapresión. Las válvulas de columpio son unidireccionales; poseen una flecha estampada en el cuerpo que indica la dirección del flujo.

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Modelo en "T".
- Cuerpo en bronce industrial.
- Diseño de tapa roscada.
- Tipo de disco oscilante.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo de acuerdo con el estándar del fabricante.
- Prueba de acuerdo a MSS-SP-80.

MATERIALES INTERNOS (TRIM)

- Interiores en bronce industrial.
- Anillo de asiento integral.
- Los interiores de bronce son recomendados para vapor, agua, aire y aceite o gas no corrosivo.



VÁLVULA WALWORTH DE RETENCIÓN DE COLUMPIO DE BRONCE INDUSTRIAL CLASE 125 (200 WOG)

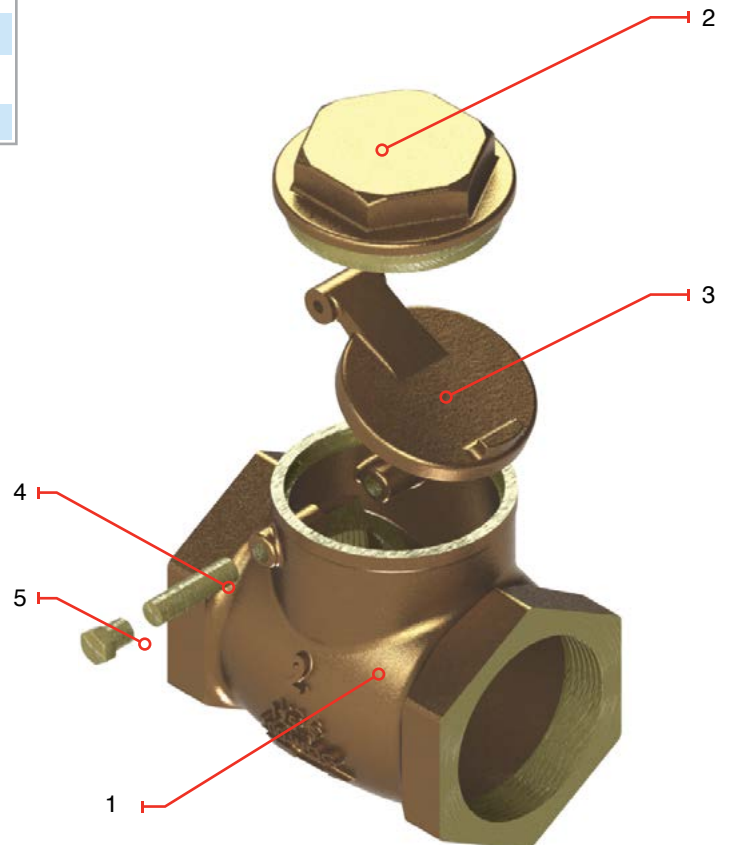
CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Modelo en "T".
- Fabricado en bronce industrial.
- Anillo de sello integral.
- Diseño de tapa roscada.
- Tipo de disco oscilante.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo según estándar del fabricante.

NO. DE FIGURA DE CATÁLOGO	TIPO DE EXTREMOS
W506	Extremos roscados

LISTA DE MATERIALES

NO.	DESCRIPCIÓN	MATERIALES
1	Cuerpo	Bronce B62
2	Tapa	Bronce B62
3	Disco	Bronce B62
4	Perno	Latón B16
5	Tornillo	Bronce B16



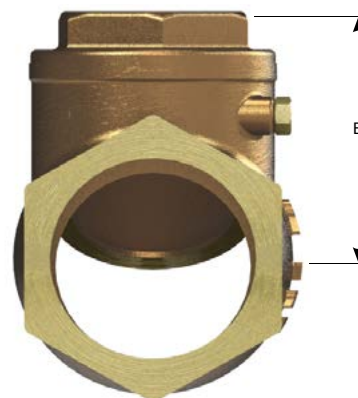
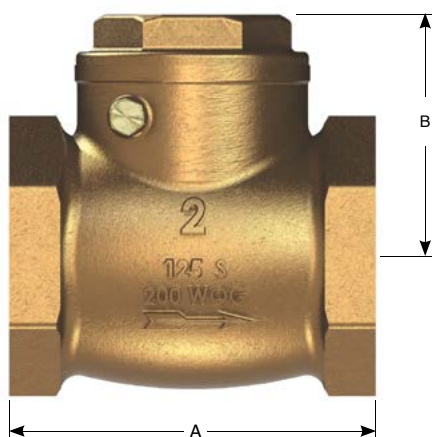
VÁLVULA WALWORTH DE RETENCIÓN DE COLUMPIO DE BRONCE INDUSTRIAL CLASE 125 (200 WOG)

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Modelo en "T".
- Fabricado en bronce industrial.
- Anillo de sello integral.
- Diseño de tapa roscada.
- Tipo de disco oscilante.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo según estándar del fabricante.



NO. DE FIGURA DE CATÁLOGO	TIPO DE EXTREMOS
W506	Extremos roscados



DIMENSIONES Y PESOS

D DIÁMETRO NOMINAL	mm	13	19	25	30	40	50
	pulg.	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
A	mm	57.15	60.96	69.85	82.55	91.44	109.85
	pulg.	2.25	2.4	2.75	3.25	3.6	4.32
B	mm	46.99	49.21	56.19	63.5	70.48	46.99
	pulg.	1.85	1.93	2.21	2.5	2.775	3.3
Peso W506	kg	0.29	0.29	0.44	0.65	0.89	1.33
	lb	0.638	0.638	0.968	1.43	1.95	2.92
Cv	Coefficiente de flujo	6.43	15.04	27.88	44.54	65.65	122.7

VÁLVULA WALWORTH DE RETENCIÓN DE COLUMPIO DE BRONCE INDUSTRIAL CLASE 150 (300 WOG)

VÁLVULAS DE RETENCIÓN DE COLUMPIO DE BRONCE INDUSTRIAL

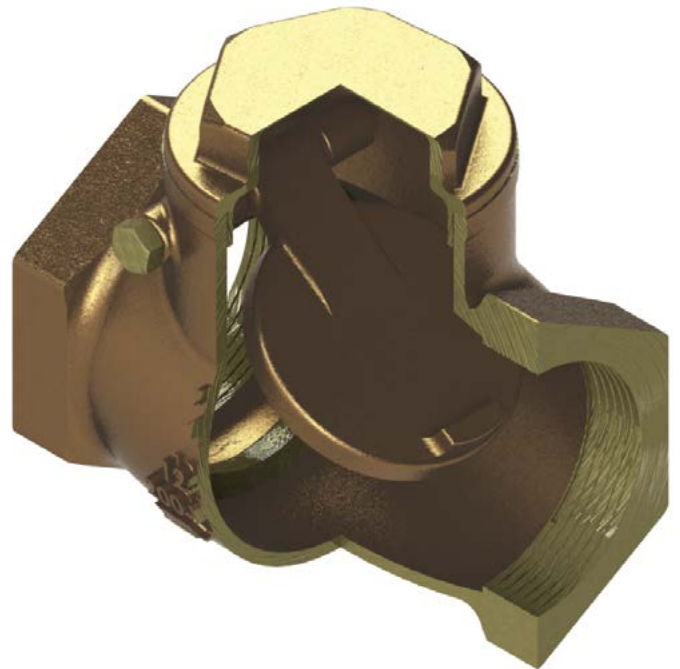
Las válvulas WALWORTH Retención de Columpio de Bronce Industrial son usadas generalmente para proteger bombas o equipos similares, permitiendo el flujo en una sola dirección y previniendo el flujo inverso debido a la contrapresión. Las válvulas de columpio son unidireccionales; poseen una flecha estampada en el cuerpo que indica la dirección del flujo.

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Modelo en "T".
- Cuerpo en bronce industrial.
- Diseño de tapa roscada.
- Tipo de disco oscilante.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo de acuerdo con el estándar del fabricante.
- Prueba de acuerdo a MSS-SP-80.

MATERIALES INTERNOS (TRIM)

- Interiores en bronce industrial.
- Anillo de sello integral.
- Los interiores de bronce son recomendados para vapor, agua, aire y aceite o gas no corrosivo.



VÁLVULA WALWORTH DE RETENCIÓN DE COLUMPIO DE BRONCE INDUSTRIAL CLASE 150 (300 WOG)

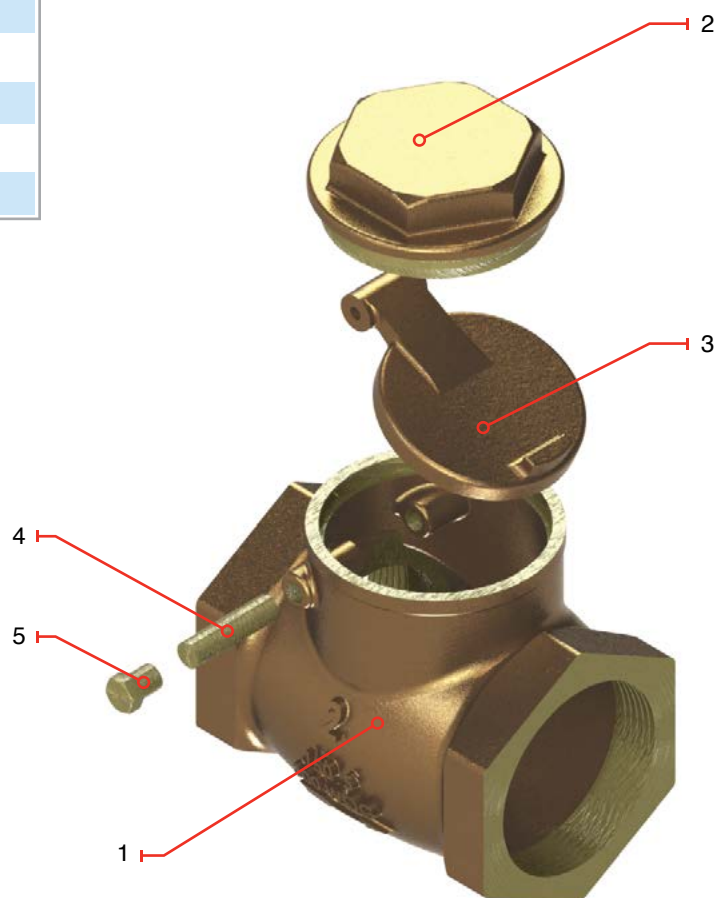
CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Modelo en "T".
- Fabricado en bronce industrial.
- Anillo de sello integral.
- Diseño de tapa roscada.
- Tipo de disco oscilante.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo según estándar del fabricante.

NO. DE FIGURA DE CATÁLOGO	TIPO DE EXTREMOS
W512	Extremos roscados

LISTA DE MATERIALES

NO.	DESCRIPCIÓN	MATERIALES
1	Cuerpo	Bronce B62
2	Tapa	Bronce B62
3	Disco	Bronce B62
4	Perno	Latón B16
5	Tornillo	Bronce B16



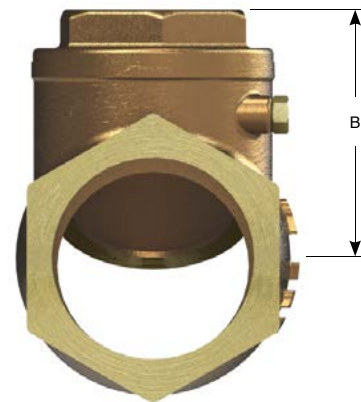
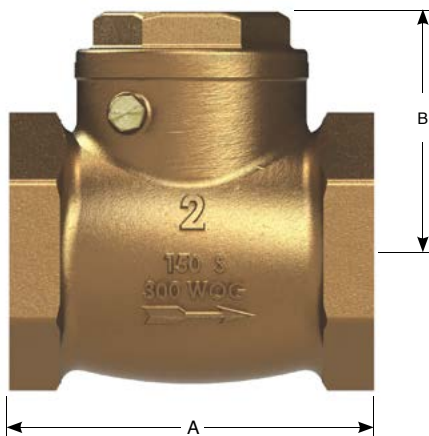
VÁLVULA WALWORTH DE RETENCIÓN DE COLUMPIO DE BRONCE INDUSTRIAL CLASE 150 (300 WOG)

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Modelo en "T".
- Fabricado en bronce industrial.
- Anillo de sello integral.
- Diseño de tapa roscada.
- Tipo de disco oscilante.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo según estándar del fabricante.



NO. DE FIGURA DE CATÁLOGO	TIPO DE EXTREMOS
W512	Extremos roscados



DIMENSIONES Y PESOS

D DIÁMETRO NOMINAL	mm	13	19	25	30	40	50
	pulg.	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
A	mm	57.15	60.96	69.85	81.28	91.44	109.22
	pulg.	2.25	2.4	2.75	3.2	3.6	4.3
B	mm	54.29	51.43	56.51	62.86	68.89	86.36
	pulg.	2.13	2.02	2.22	2.47	2.71	3.4
Peso W512	kg	0,29	0,29	0,44	0,65	0,89	1,33
	lb	0.638	0.638	0.968	1.43	1.95	2.92
Cv	Coefficiente de flujo	6.43	15.04	27.88	44.54	65.65	122.7

VÁLVULA WALWORTH DE RETENCIÓN DE COLUMPIO (MODELO EN “Y”) DE BRONCE INDUSTRIAL CLASE 150 (300 WOG)

VÁLVULAS DE RETENCIÓN DE COLUMPIO DE BRONCE INDUSTRIAL

Las válvulas WALWORTH Retención de Columpio de Bronce Industrial son usadas generalmente para proteger bombas o equipos similares, permitiendo el flujo en una sola dirección y previniendo el flujo inverso debido a la contrapresión. Las válvulas de columpio son unidireccionales; poseen una flecha estampada en el cuerpo que indica la dirección del flujo. El modelo en “Y” puede ser instalado en posición horizontal o vertical, permitiendo que el disco suba o baje para cerrar la válvula cuando el fluido decrece.

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Modelo en “Y”.
- Cuerpo en bronce industrial.
- Diseño de tapa roscada.
- Tipo de disco oscilante.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo de acuerdo con el estándar del fabricante.
- Prueba de acuerdo a MSS-SP-80.

MATERIALES INTERNOS (TRIM)

- Interiores en bronce industrial.
- Anillo de sello integral.
- Los interiores de bronce son recomendados para vapor, agua, aire y aceite o gas no corrosivo.



VÁLVULA WALWORTH DE RETENCIÓN DE COLUMPIO (MODELO EN "Y") DE BRONCE INDUSTRIAL CLASE 150 (300 WOG)

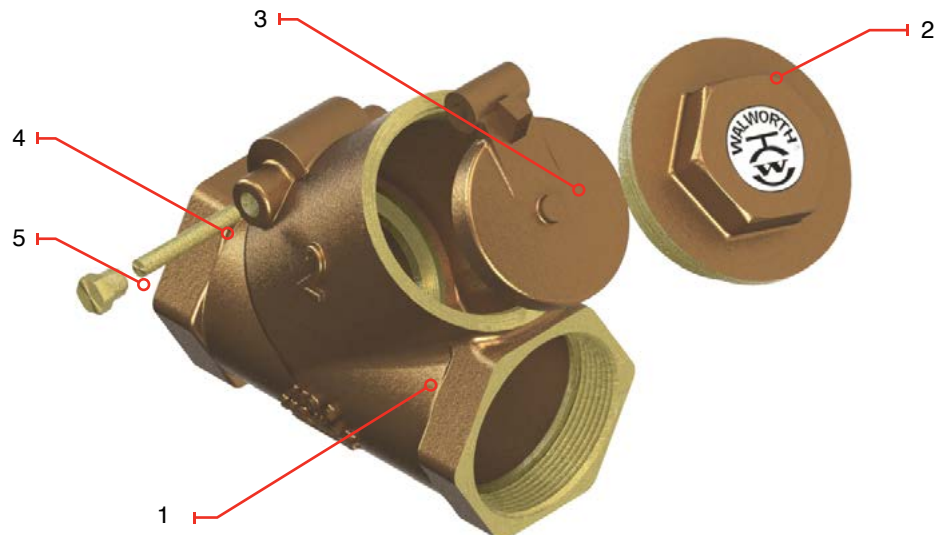
CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Modelo en "Y".
- Fabricado en bronce industrial.
- Anillo de sello integral.
- Diseño de tapa roscada.
- Tipo de disco oscilante.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo según estándar del fabricante.

NO. DE FIGURA DE CATÁLOGO	TIPO DE EXTREMOS
W420	Extremos roscados

LISTA DE MATERIALES

NO.	DESCRIPCIÓN	MATERIALES
1	Cuerpo	Bronce B62
2	Tapa	Bronce B62
3	Disco	Bronce B62
4	Perno	Latón B16
5	Tornillo	Bronce B16



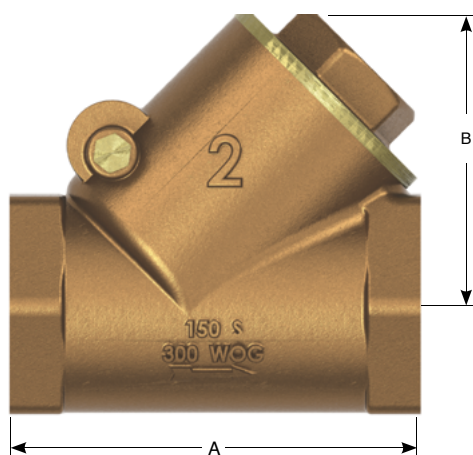
VÁLVULA WALWORTH DE RETENCIÓN DE COLUMPIO (MODELO EN “Y”) DE BRONCE INDUSTRIAL CLASE 150 (300 WOG)

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Modelo en “Y”.
- Fabricado en bronce industrial.
- Anillo de sello integral.
- Diseño de tapa roscada.
- Tipo de disco oscilante.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo según estándar del fabricante.



NO. DE FIGURA DE CATÁLOGO	TIPO DE EXTREMOS
W420	Extremos roscados



DIMENSIONES Y PESOS

D DIÁMETRO NOMINAL	mm	13	19	25	30	40	50
	pulg.	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
A	mm	56.89	70.35	80.01	96.52	109.47	139.7
	pulg.	2.24	2.77	3.15	3.8	4.31	5.5
B	mm	46.99	56.38	62.99	74.16	84.96	76.2
	pulg.	1.85	2.22	2.48	2.92	3.34	3
Peso W420	kg	0,28	0,43	0,59	0,97	1,33	2,14
	lb	0.616	0.94	1.29	2.13	2.92	4.7
Cv	Coefficiente de flujo	4.54	10.63	19.71	31.49	46.42	86.76

VÁLVULA DE FILTRO WALWORTH MODELO EN “Y” DE BRONCE INDUSTRIAL CLASE 300 (600 WOG)

VÁLVULA DE FILTRO MODELO EN “Y” DE BRONCE INDUSTRIAL

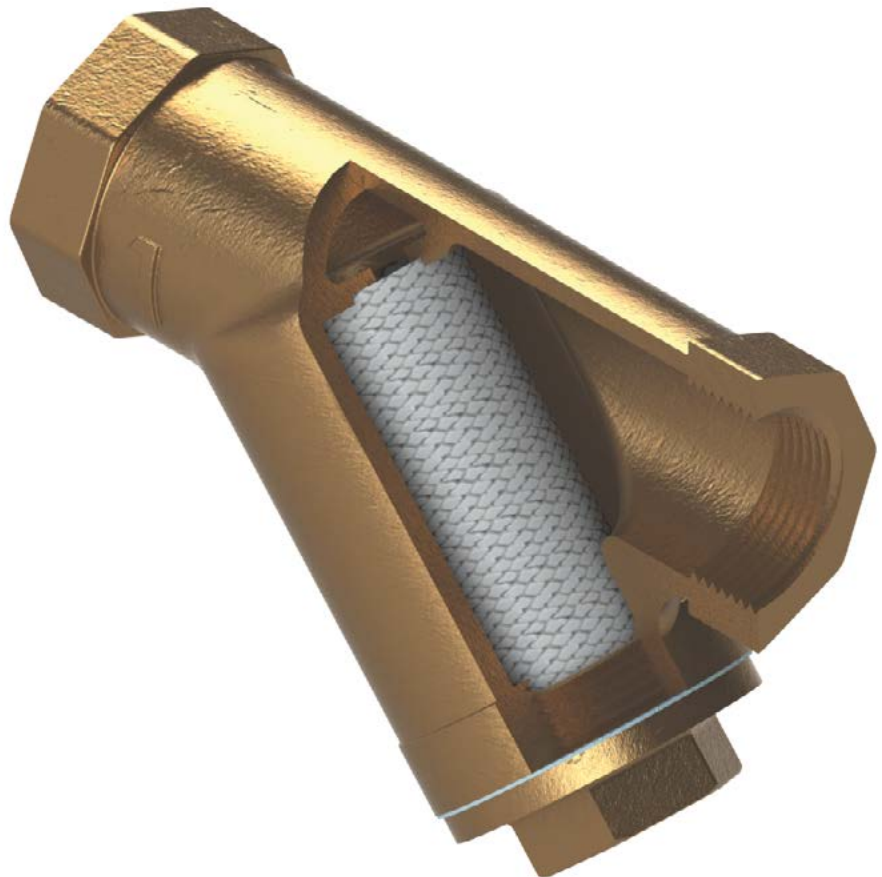
Los filtros son usados para colar o filtrar desechos sólidos en el líquido y puede ser diseñado para altos volúmenes de flujo. Las partículas suspendidas son colectadas en la malla dentro del filtro, para después abrirlo y sacar la malla con los basura colectada. Esto elimina la necesidad de limpiar manualmente toda la tubería.

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Cuerpo y tapa en bronce industrial.
- Diseño de tapa roscada.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo de acuerdo con el estándar del fabricante.
- Prueba de acuerdo a MSS-SP-80.

MATERIALES INTERNOS (TRIM)

- Interiores de Acero Inoxidable 304.



VÁLVULA DE FILTRO WALWORTH MODELO EN “Y” DE BRONCE INDUSTRIAL CLASE 300 (600 WOG)

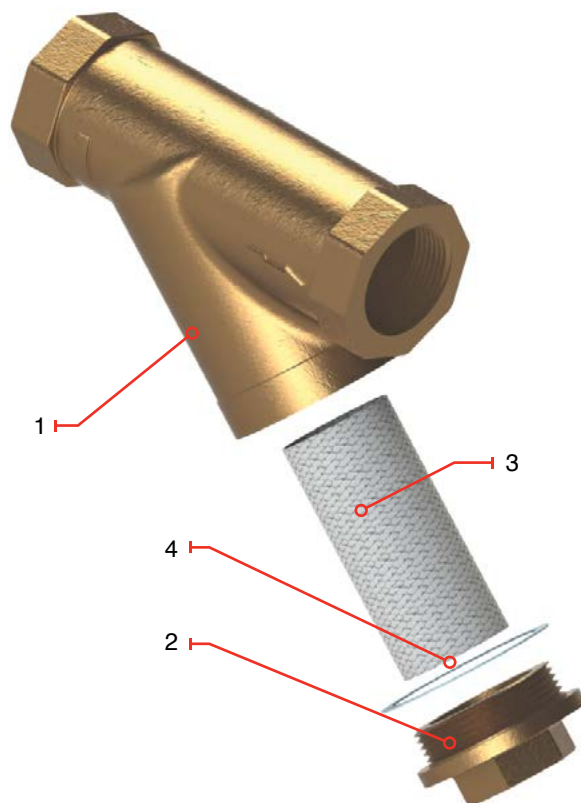
CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Cuerpo y tapa en bronce industrial.
- Diseño de tapa roscada.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo de acuerdo con el estándar del fabricante.
- Prueba de acuerdo con MSS-SP-80.

NO. DE FIGURA DE CATÁLOGO	TIPO DE EXTREMOS
W600	Extremos roscados

LISTA DE MATERIALES

NO.	DESCRIPCIÓN	MATERIALES
1	Cuerpo	Bronce B62
2	Tapa	Bronce B62
3	Malla	Acero inoxidable
4	Junta	Teflón



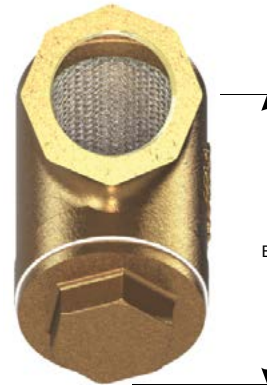
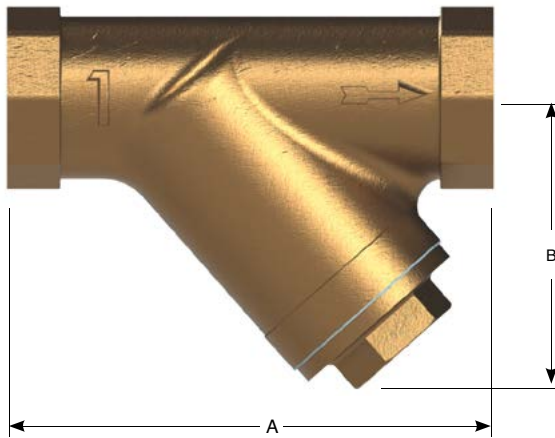
VÁLVULA DE FILTRO WALWORTH MODELO EN “Y” DE BRONCE INDUSTRIAL CLASE 300 (600 WOG)

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Diseño de acuerdo con MSS-SP-80.
- Cuerpo y tapa en bronce industrial.
- Diseño de tapa roscada.
- Tipo de disco oscilante.
- Extremos roscados de acuerdo con ANSI B1.20.1.
- Dimensiones de extremo a extremo de acuerdo con el estándar del fabricante.
- Prueba de acuerdo con MSS-SP-80.



NO. DE FIGURA DE CATÁLOGO	TIPO DE EXTREMOS
W600	Extremos roscados



DIMENSIONES Y PESOS

D DIÁMETRO NOMINAL	mm	13	19	25	30	40	50
	pulg.	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
A	mm	80.01	100.33	114.93	134.62	160.02	188.59
	pulg.	3.15	3.95	4.52	5.3	6.3	7.42
B	mm	51.43	60	73.02	88.9	99.37	118.74
	pulg.	2.02	2.36	2.87	3.5	3.91	4.67
Peso W600	kg	0,33	0,48	0,69	1,00	1,43	2,25
	lb	0.726	1.05	1.51	2.2	3.14	4.95

INFORMACIÓN TÉCNICA

DIÁMETRO DE VÁSTAGO

VÁLVULAS DE COMPUERTA BRONCE INDUSTRIAL– Diámetro de Vástago

TAMAÑO NOMINAL DE LA VÁLVULA	DIÁMETRO DE VÁSTAGO-MÍNIMO			
	CLASE			
	125	150	200	300 y 350
	Pulg	Pulg	Pulg	Pulg
1/2	0.31	0.31	0.34	0.34
3/4	0.35	0.35	0.38	0.38
1	0.39	0.40	0.40	0.40
1-1/4	0.42	0.43	0.44	0.44
1-1/2	0.48	0.48	0.50	0.50
2	0.53	0.53	0.53	0.53

VÁLVULAS DE GLOBO Y ÁNGULO BRONCE INDUSTRIAL– Diámetro de Vástago

TAMAÑO NOMINAL DE LA VÁLVULA	DIÁMETRO DE VÁSTAGO-MÍNIMO			
	CLASE			
	125	150	200	300 y 350
	Pulg	Pulg	Pulg	Pulg
1/2	0.31	0.35	0.35	0.35
3/4	0.35	0.39	0.40	0.40
1	0.39	0.42	0.44	0.44
1-1/4	0.42	0.49	0.50	0.50
1-1/2	0.49	0.53	0.53	0.53
2	0.53	0.59	0.62	0.62

INFORMACIÓN TÉCNICA

DISEÑO DEL DISCO

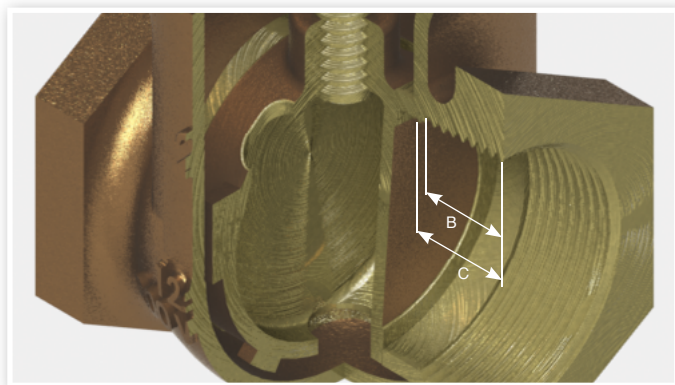


Cuña Sólida de Bronce de acuerdo con ASTM B62 C83600 para vástago fijo (no ascendente, sólo aplica para las válvulas W4 y W14).



Cuña Sólida de Bronce de acuerdo con ASTM B62 C83600 para vástago ascendente.

LONGITUD MÍNIMA Y PROFUNDIDAD DE LA ROSCA



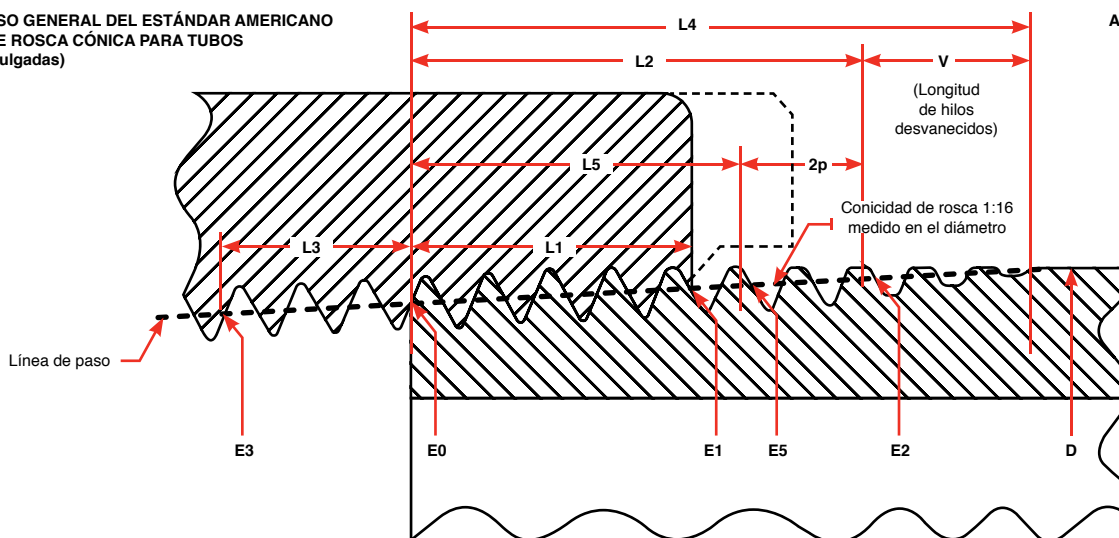
TAMAÑO NOMINAL DE TUBERÍA	B Longitud de rosca (mínimo)	C Profundidad de la cámara de rosca (mínimo)
	pulgadas	pulgadas
1/2	0.37	0.54
3/4	0.44	0.57
1	0.51	0.70
1-1/4	0.60	0.71
1-1/2	0.62	0.75
2	0.67	0.79

INFORMACIÓN TÉCNICA

DIMENSIONES BÁSICAS DEL ESTÁNDAR AMERICANO DE ROSCA CÓNICA PARA TUBOS, NPT (NATIONAL PIPE THREAD).

USO GENERAL DEL ESTÁNDAR AMERICANO DE ROSCA CÓNICA PARA TUBOS (pulgadas)

ANSI/ASME B1.20.1-1983



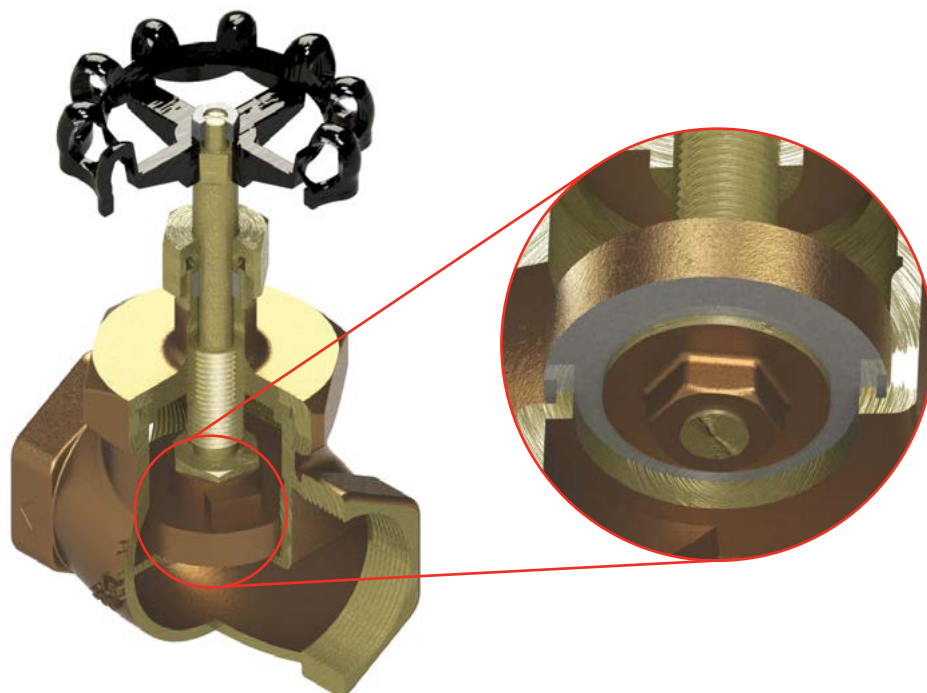
TAMAÑO NOMINAL DE LA TUBERÍA	DIÁMETRO EXTERNO DE TUBERÍA (D)	ROSCAS/IN. (N)	PASO DE ROSCA (P)	DIÁMETRO DE PASO AL INICIO DE LA ROSCA EXTERNA (E0)	HILOS PARA EL APRIETE			ROSCA EFECTIVA EXTERNA		
					LONGITUD2 (L1)		DIAM.3 (E1)	LONGITUD4 (L2)		DIAM. (E2)
					PULG.	ROSCAS		PULG.	ROSCAS	
1/2	0.840	14	0.07143	0.75843	0.320	4.48	0.77843	0.5337	7.47	0.79179
3/4	1.050	14	0.07143	0.96768	0.339	4.75	0.98887	0.5457	7.64	1.00179
1	1.315	11.5	0.08696	1.21363	0.4000	4.60	1.23863	0.6828	7.85	1.25630
1-1/4	1.660	11.5	0.08686	1.55713	0.420	4.83	1.58338	0.7068	8.13	1.60130
1-1/2	1.900	11.5	0.08696	1.79609	0.420	4.83	1.82234	0.7235	8.32	1.84130
2	2.375	11.5	0.08696	2.26902	0.436	5.01	2.29627	0.7565	8.70	2.31630

INFORMACIÓN TÉCNICA

ARREGLOS DE LOS ASIENTOS

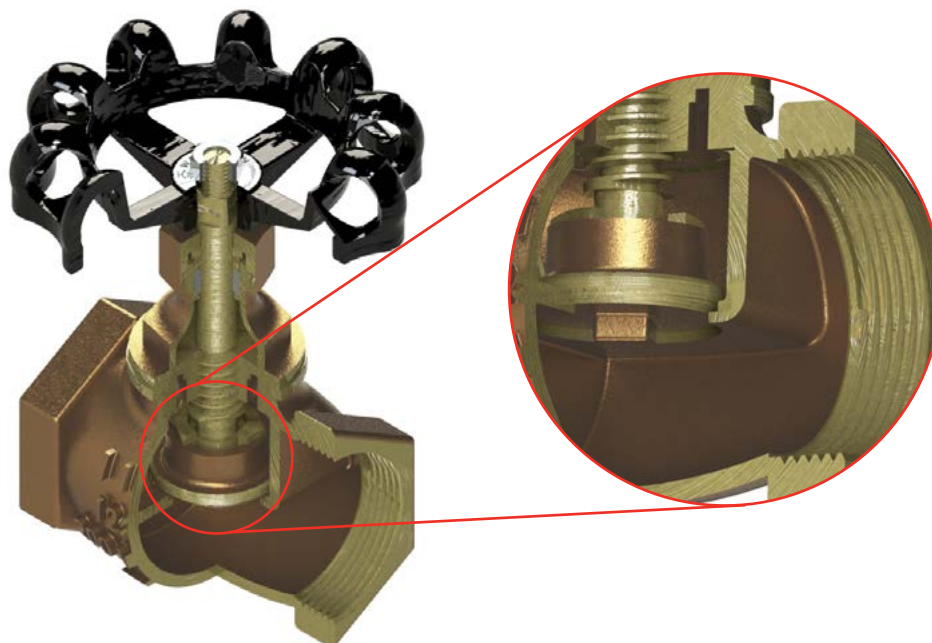
ASIENTO SUAVE

Los asientos suaves proporcionan menos desgaste durante la operación de la válvula. Se encuentran disponibles sólo para válvulas de Globo W95 y W160.



ASIENTO METAL-METAL

El asiento Metal-Metal proporciona una vida mas larga del sello aunque tiene un mayor desgaste en ciertas condiciones durante la operación de la válvula. Se encuentra disponible sólo para la válvula de Globo W58.



INFORMACIÓN TÉCNICA

TORQUES PARA LAS VÁLVULAS DE BRONCE INDUSTRIAL DE COMPUERTA Y GLOBO.

Los torques mencionados en la tabla de abajo son para referencia. El dato del torque contiene un factor de seguridad de 30%.

TIPO	Ø NOMINAL (pulg.)	CLASE	TORQUE T (lbf-ft)	FIGURA
GLOBO	2	125	5.46	W58
GLOBO	1 1/2	125	3.33	
GLOBO	1 1/4	125	2.05	
GLOBO	1	125	1.44	
GLOBO	0.75	125	0.76	
GLOBO	0.5	125	0.43	
COMPUERTA	2	125	1.80	W55 & W4
COMPUERTA	1 1/2	125	1.13	
COMPUERTA	1 1/4	125	0.71	
COMPUERTA	1	125	0.51	
COMPUERTA	0.75	125	0.28	
COMPUERTA	0.5	125	0.17	
GLOBO	2	150	8.15	W95
GLOBO	1 1/2	150	4.96	
GLOBO	1 1/4	150	3.05	
GLOBO	1	150	2.13	
GLOBO	0.75	150	1.12	
GLOBO	0.5	150	0.63	
COMPUERTA	2	150	7.07	W56 & W11 & W14
COMPUERTA	1 1/2	150	4.14	
COMPUERTA	1 1/4	150	2.48	
COMPUERTA	1	150	1.66	
COMPUERTA	0.75	150	0.83	
COMPUERTA	0.5	150	0.43	
GLOBO	2	200	10.85	W160
GLOBO	1 1/2	200	6.60	
GLOBO	1 1/4	200	4.05	
GLOBO	1	200	2.82	
GLOBO	0.75	200	1.48	
GLOBO	0.5	200	0.82	
COMPUERTA	2	200	9.41	W36
COMPUERTA	1 1/2	200	5.51	
COMPUERTA	1 1/4	200	3.29	
COMPUERTA	1	200	2.21	
COMPUERTA	0.75	200	1.09	
COMPUERTA	0.5	200	0.56	



BASES DE DISEÑO

Todos los diseños de las válvulas WALWORTH, cuando es aplicable, comprenden una o más de las siguientes normas:

ASME Standards ASME International (American Society of Mechanical Engineers)

- B1.20.1** Extremos roscados.
- B16.10** Distancia de extremo a extremo.

MSS Standards Manufacturers Standardization Society of the Valve and Fittings Industry

- SP-6** Acabados de frente.
- SP-25** Marcas de válvula.
- SP-80** Adquisiciones para válvulas de bronce industrial, compuerta, globo, ángulo y retención en clase 125, 150, 200, 300 and 350.



CÓMO ORDENAR

Las válvulas WALWORTH están definidas por un sistema de números de figura los cuales describen sus principales características de construcción. Este sistema de identificación de la válvula es una herramienta útil para asistir a nuestros Clientes a especificar la válvula requerida y evitar errores durante su construcción.

2"-W4-S-Bronce B62



TAMAÑO	FIGURA WALWORTH	TIPO DE VÁLVULA	CLASE	EXTREMOS	ARREGLO DE INTERIORES (TRIM)	MATERIAL BASE
1/2"	W4	COMPUERTA	125 #	S	INTERIORES (TRIM) DE BRONCE INDUSTRIAL DE ACUERDO CON EL ARREGLO ESTÁNDAR MOSTRADO EN CADA PÁGINA.	MATERIAL BASE ES BRONCE INDUSTRIAL COMO SE MUESTRA EN CADA PÁGINA.
3/4"	W14	COMPUERTA	150 #	S		
1"	W55	COMPUERTA	125 #	S		
1 1/4"	W56	GLOBO	150 #	S		
1 1/2"	W11	GLOBO	150 #	S		
2"	W36	GLOBO	200 #	S		
	W58	GLOBO	125 #	S		
	W95	GLOBO	150 #	S		
	W160	GLOBO	200 #	S		
	W420	"Y" SWING CHECK	150 #	S		
	W506	SWING CHECK	125 #	S		
	W512	SWING CHECK	150 #	S		
	W600	"Y" STAINER	300 #	S		

POLÍTICA DE GARANTÍA

WALWORTH® reemplazará sin cargo o regresará los fondos al precio de compra de los productos fabricados que se demuestre que tienen algún defecto causado por materiales o mano de obra, a condición de que se demuestre que el producto fue adecuadamente manejado, instalado y utilizado en el servicio para el cual fueron diseñados. El Cliente deberá presentar una reclamación por escrito, especificando el defecto encontrado, en cuyo caso WALWORTH® no acepta ninguna responsabilidad por reclamaciones por a) Mano de obra, gastos u otros daños ocasionados por los productos defectuosos o b) Por daños consecuenciales o secundarios.

LA GARANTÍA ESTABLECIDA EN ESTE PÁRRAFO SE EMITE DE CONFORMIDAD CON LOS TÉRMINOS Y CONDICIONES DE WALWORTH® ESTABLECIDOS EN LA ORDEN DE COMPRA Y APLICA POR UN PERIODO DE 12 (DOCE) MESES EN OPERACIÓN O 18 (DIECIOCHO) MESES EN ALMACENAMIENTO LO QUE OCURRA PRIMERO A PARTIR DE LA FECHA DE ENTREGA DEL PRODUCTO. PREVALECE SOBRE CUALQUIER OTRA GARANTÍA, YA SEA EXPRESADA O IMPLÍCITA. CON RESPECTO A LAS GARANTÍAS ESTE PÁRRAFO ESTABLECE LAS SOLUCIONES PARA EL COMPRADOR Y LA RESPONSABILIDAD DEL VENDEDOR, DISEÑO, ETC.

WALWORTH® se reserva el derecho de cambiar de diseño, materiales y/o especificaciones sin previo aviso. Existirá un cargo por modificaciones a una orden después de que haya sido ingresada cuando dicho cambio o modificación resulte en trabajos adicionales de ingeniería o de oficina tanto para WALWORTH® como para sus proveedores.



Norteamérica

- México
- Estados Unidos
- Canadá

Centroamérica

- Guatemala
- Costa Rica
- Belice
- El Salvador
- Panamá

Sudamérica

- Venezuela
- Colombia
- Ecuador
- Perú
- Brasil
- Argentina
- Bolivia
- Chile

África

- Marruecos
- Nigeria
- Egipto

Asia

- China
- Malasia
- Tailandia
- Corea del Sur
- Indonesia
- Vietnam
- Singapur
- Filipinas

Medio Oriente

- Israel
- Arabia Saudita
- Qatar
- Kuwait
- Líbano
- Emiratos Arabes Unidos
- Bahrein
- Sultanato de Omán
- Azerbaiyán
- Kazajistán

Europa

- España
- Escocia
- Francia
- Italia
- Turquía

Oceanía

- Australia



walworth.com



info@walworth.com.mx